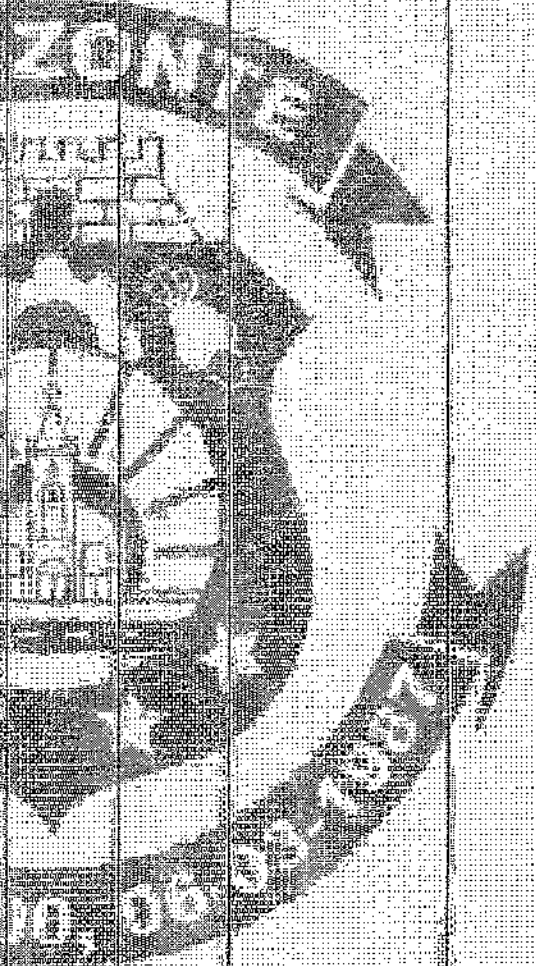


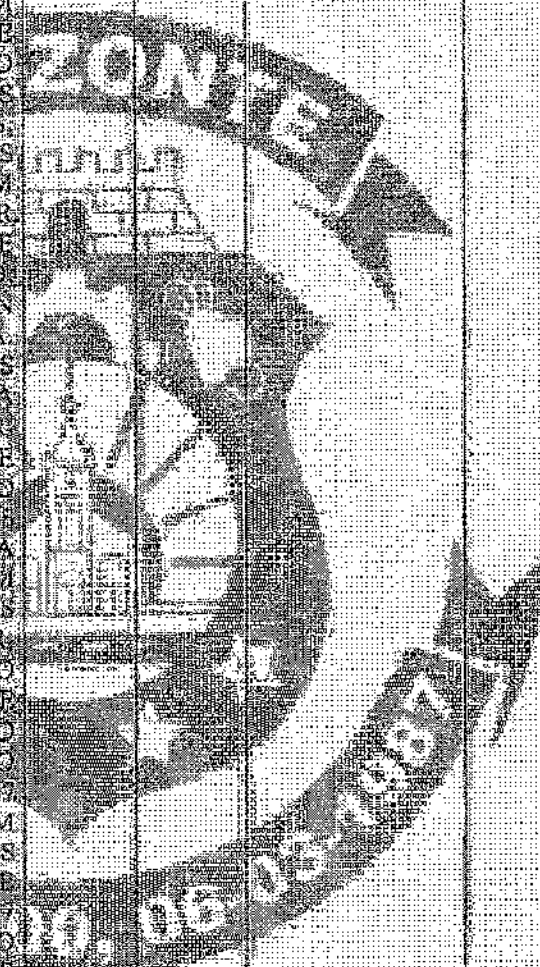
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DE DESEMPENHO ESPECIFICADAS PARA O ENCOSTO, DOTADO DE CARENAGEM DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO E BORDOS, DISPENSANDO O USO DE PERFIL DE BORDOS DE PVC E PARAFUSOS PARA ACABAMENTO E OU FIXAÇÃO DA CONTRA CAPA DE ENCOSTO, FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ENCOSTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA, REVESTIMENTO DO ENCOSTO EM TECIDO TIPO CREBBINA COR VERDE, EM POLIÉSTER, DIMENSÕES E DO ASSENTO DE LARGURA (MÍNIMA) E PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE (MÍNIMA) DE 460 MM, PROFUNDIDADE DE 120 E 470 MM E INCLINAÇÃO DO ASSENTO FIXA ENTRE 3 E 7 GRÁUS, BASE FIXA COM CONTÍNUA EM FORMATO DE C ou EM "S", ONDE O ASSENTO FIXA EM SUSPENSÃO E PROPORCIONA BALANÇO, FABRICADA EM TUBO DE AÇO CARBONO DE SEÇÃO CIRCULAR COM DIÂMETRO DE, NO MÍNIMO, 2540 MM E ESPESSURA DE PAREDE DE, NO MÍNIMO, 225 MM, PLATAFORMA DE FIXAÇÃO DO ASSENTO BUNDEIDA AOS TUBOS DA ESTRUTURA ATRAVÉS DO PROCESSO MIG/MAG EXIBIDA EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 23MM COM FERPA DE FURAÇÃO, NO MÍNIMO, MAIS ESPAÇADA CONFORME PADRÃO NACIONAL (100 X 200 MM) PARA ATRITO COM A SUPERFÍCIE DO AÇO, A ESTRUTURA DEVERÁ SER PROVIDA DE, NO MÍNIMO, 04 SAPATA, DORTADAS EM MATERIAL ELÉSTICO (POLIPROPILENO OU SIMILAR) OS ELEMENTOS METÁLICOS DA ESTRUTURA DEVERÁ APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, COM TRATAMENTO ANTI FERUGINOSO E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUVA, SUPORTE DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO EM AÇO FIXADO POR, NO MÍNIMO, DOIS PONTOS DIRETAMENTE NA ESTRUTURA METÁLICA E NÃO NO CHASSI DE ASSENTO, DE MODO A ELEVAR A SUA DURABILIDADE, SUPORTE DO ENCOSTO DURÁVEL DE



[Handwritten signatures and initials]



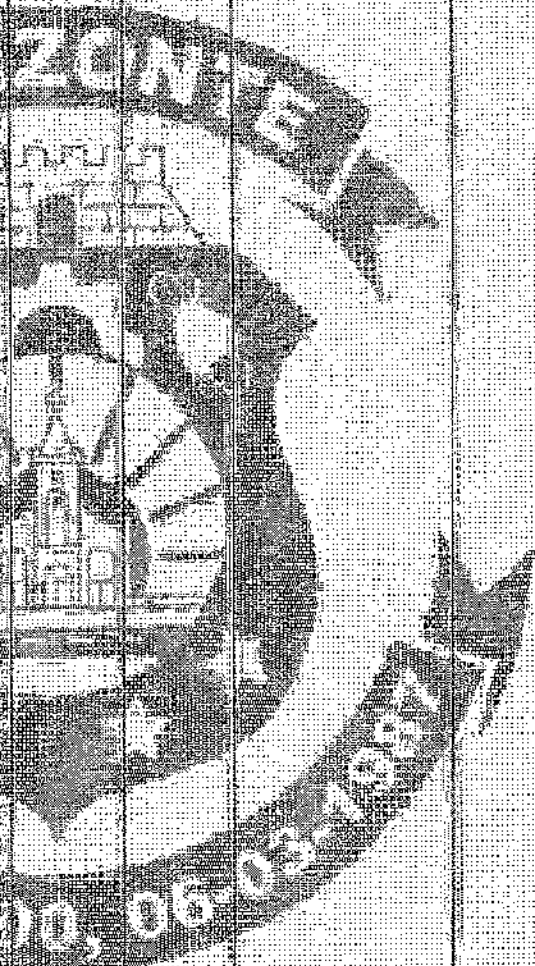
MANEIRA TAL QUE PROPORCIONE A CADEIRA PERFORMANCE CONFORME PRECONIZADO PELOS ENSAIOS MECÂNICOS APLICÁVEIS DA ABNT NBR 13962/06 PARA CADEIRA DE DIÁLOGO. FIXAÇÃO AO CHASSI ESTRUTURAL DE ENCOSTO POR, NO MÍNIMO, DOIS PONTOS E ATRAVÉS DE PARAFUSOS E ROSCAS METÁLICAS COM TRAVA QUÍMICA. OS ELEMENTOS METÁLICOS DO SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO DEVEM APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ, COM TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. BRÇOS E PÉS POLIGONAIS FECHADOS, VAZADOS, FIXOS POR NO MÍNIMO DOIS PARAFUSOS EM CADA BRÇO, ESTRUTURADO EM ALMA DE AÇO E RECOBERTO POR INIEIRO, INCLUSIVE NA CHAPA DE TRANSIÇÃO E FIXAÇÃO AO ASSENTO COM POLIURETANO INIBIDOR SEM DE COR PRETA COM TEXTURA. PRODUTO DEVE ATENDER AS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR 17 (MOBILIÁRIO PARA COSTOS DE TRABALHO) DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO CERTIFICADO DA ABNT OU LAUDO ERGONÔMICO EM CONFORMIDADE COM REQUISITOS APLICÁVEIS DO SUBITEM 5.3 DA NR 17, PORTARIA MTE 3.751 DE 1990 DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO, EMITIDO POR ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO CONFORME RESOLUÇÃO CONFEA 437 DE 1999 COM RESPECTIVA ARE, EM QUAISQUER LOCALIDADES COMPROBATÓRIAS DE CONFORMIDADE COM A NR 17 SUPRACITADAS, O DOCUMENTO DEVERÁ MOSTRAR IMAGENS OU CORRELACIONEM O PRODUTO OU AO MENOS A LINHA OU FAMÍLIA DO PRODUTO COM O OBJETO OPERADO PARA ESTE REFERIDO ITEM DE ACORDO EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR 17. SOB PENA DE DESCLASSIFICAÇÃO.



5.	CADEIRA FIXA, EMPILHÁVEL SEM BRÇOS - COM ASSENTO COMPOSTA POR ASSENTO MANUFATURADO EM TERMOPLÁSTICO POLIPROPILENO	UNID	1517	FRISOKAN ISO FIXA	R\$ 140,00	R\$ 180.080,00
----	---	------	------	-------------------	------------	----------------

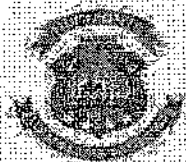


COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO NA COR VERDE, DE FORMATO ANATÔMICO, COM ORIFÍCIOS OBLONGOS DE MEDIDAS APROXIMADAS DE 6 X 20 MM, NO ESPACAMENTO LONGITUDINAL ENTRE ESSES ORIFÍCIOS DEVERÁ EXISTIR UM PAR DE REBAIXOS, O REBRIDO ASSENTO DEVERÁ TER AS BORDAS FRONTAIS (ANTERIORES) CURVADAS PARA BAIXO, DIMENSÃO MÍNIMA DE 470 MM LARGURA DA SUPERFÍCIE X 420 MM PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE COM VARIACÃO DE +/- 5%, ALTURA DO ASSENTO ENTRE 420 A 450 MM, ENCOSTO MANUFATURADO EM TERMOPLÁSTICO POLIPROPILENO INJETADO EM ALTA PRESSÃO NA COR VERDE, DE FORMATO ANATÔMICO, COM ARCO LOMBAR, COM ORIFÍCIOS OBLONGOS DE MEDIDA APROXIMADAS DE 3 X 22 MM, NO ESPACAMENTO LONGITUDINAL ENTRE ESSES ORIFÍCIOS DEVERÁ EXISTIR UM PAR DE REBAIXOS, O REBRIDO ASSENTO DEVERÁ TER AS BORDAS FRONTAIS (ANTERIORES) CURVADAS PARA BAIXO, DIMENSIONAL MÍNIMO DO ENCOSTO 470 MM LARGURA X 310 MM EXTENSÃO VERTICAL TOTAL COM VARIACÃO DE +/- 5%, EXTENSÃO VERTICAL MÍNIMA NA REGIÃO DO CENTRAL DE 250 MM O ASSENTO É FIXO A ESTRUTURA METÁLICA SOB PRESSÃO E ANCORADO COM PARAFUSOS, ESTRUTURA FEITA TIPO DE PES MANUFATURADA EM AÇO CARBONO TUBULAR DE SEÇÃO OBLONGA COM MEDIDAS MÍNIMAS DE 16 X 30 X 1,2 MM COM TRAVESSAS SOB O ASSENTO EM TUBOS DE SEÇÃO CILÍNDRICA COM MEDIDAS DE 19,00 X 1,2 MM OU 22,23 X 1,1 MM TODAS AS TERMINAÇÕES DE TUBO DEVERÃO SER PROTEGIDAS POR BONEIRAS INJETADAS EM TERMOPLÁSTICO PRETO COM ACOPLAGEM TIPO EXTERNA SUPORTE DE ENCOSTO CONHECCIONADO EM DUAS HASTES TUBULARES COM MEDIDA MÍNIMA DE 16 X 30 X 1,2 MM CADA HASTE, TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS DEVERÃO SER DESENGRAXADOS, ESTABILIZADOS, FOSFATIZADOS E RECEBER TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR INTURA A FÓ, PELO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA E POSTERIOR



[Handwritten signatures and initials]

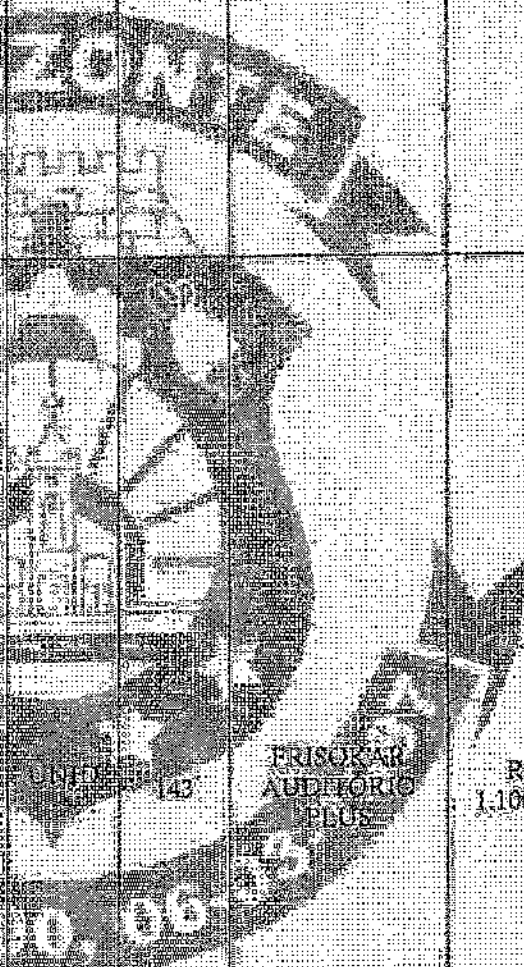




SECAÇÃO E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA A 250 °C. PRODUTO DEVE ATENDER AS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3 (MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO) DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO CERTIFICADA DA ABNT OU LAUDO DE CONFORMIDADE JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS EM CONFORMIDADE COM REQUISITOS APLICÁVEIS DO SUBITEM 17.3.3 DA NR-17. PORTARIA MTEPS 3.751 DE 1990 DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E EMPREGO, EMITIDO POR PROFISSIONAL ARROLADO EM CONSELHO DE CLASSE DEVIDAMENTE HABILITADO, CONFORME RESOLUÇÃO CONTEA 437 DE 1999 DE ACORDO EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3 SOB PENA DE DESCLASSIFICAÇÃO.

COMISSÃO DE LICITAÇÃO
Fls. 528
RUBRICA

POLTRONA PRÓPRIA PARA AUDITÓRIO COM PRANCHETA ESCOMADA E ASSENTO AUTO-REBATÍVEL ACIONADO POR MECANISMO DE ENGOSTO DE REBATIMENTO DO ASSENTO E ENGOSTO (SINCRONIZADO) QUE DEVEM ESTAR EMBUTIDOS NO INTERIOR DAS BLINDAGENS DE ASSENTO E ENGOSTO, COMPOSTO POR ENGRANAGENS E MOLAS DE TRACÇÃO (NÃO SERÁ ACEITO SISTEMA DE REBATIMENTO POR MEIO DE ESTRUTURAS E TIRANTES METÁLICOS QUE FIQUEM EXPOSTOS ENTRE O ASSENTO E O ENGOSTO DURANTE O USO, POSSIBILITANDO ASSIM, O USO DE ABRILHAMENTO DE UNHAOS DEDOS OU CABELOS DO USUÁRIO) ASSENTO E ENGOSTO ESTRUTURADO EM MADEIRA COMPENSADA MULTILAMINADA DE FORMA ANATÔMICA, COM ESPESURA MÁXIMA DE 14MM E SUPORTES DE FIXAÇÃO AO MECANISMO, COMPOSTO POR COMPONENTES METÁLICOS UNIDOS Pelo SISTEMA DE SOLDAGEM, POSSUIR ACABAMENTO EM BLINDAGEM TERMOPLÁSTICA DE POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO TEXTURIZADO, QUE PERFEZ O ACABAMENTO E PROTEÇÃO INCLUSIVE DAS BORDAS, ALÉM DE CONTRA ENGOSTO E CONTRA ASSENTO NO CASO DO CONTRA ENGOSTO, OBSERVANDO A POLTRONA

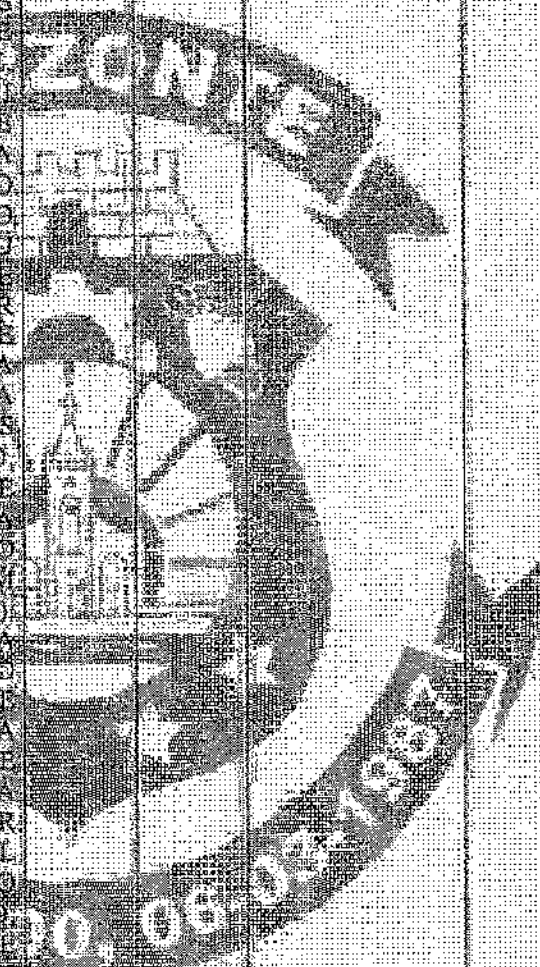


A	UNID. 143	FRISOKAR AUDITÓRIO PLUS	RS 1.100,00	RS 157.390,00
---	-----------	-------------------------------	----------------	------------------

(Handwritten signatures and initials)



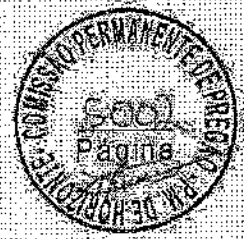
NA PORÇÃO TRASEIRA DO ENCOSTO, NÃO HÁ SUBDIVISÃO DA CONTRA-CAPA PLÁSTICA E SUPORTE DO ENCOSTO, ESTETICAMENTE, O OBSERVADOR SO PERCEBE UMA CONTRA-CAPA INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PERFAZ TODO O CONTRA-ENCOSTO. EM PEÇA ÚNICA, NÃO É ADMITIDO O USO DE PERFIL DE BORDO EXTRUDADO EM PVC OU OUTRO MATERIAL EXTERNO À BLINDAGEM PARA FIXAÇÃO DAS CAPAS, BEM COMO PARAFUSOS, POSSUIR ESPUMAS FLEXÍVEIS DE POLIURETANO INJETADAS (MOLDADAS) PARA ASSENTO DE ENCOSTO COM ESPESURA MÉDIA DE, NO MÍNIMO, 40 MM, E POSSUIR CONFORMAÇÕES TRANSVERSAIS E LONGITUDINAIS NO ENCOSTO PARA APOIO DA REGIÃO LOMBAR DO USUÁRIO, BEM COMO CARACTERÍSTICA DE FOUCA OU NENHUMA CONFORMAÇÃO NA BASE DO ASSENTO PARA GARANTIR ATERNANÇA POSTURAL, ALÉM DE BORDA FRONTAL ARREDONDADA PARA NÃO PREJUDICAR A CIRCULAÇÃO SANGÜÍNEA DOS MEMBROS INFERIORES DO USUÁRIO, BEM COMO ENCOSTO PROVIDO DE CONFORMAÇÃO ANATÔMICA PARA APOIO DA REGIÃO LOMBAR DO USUÁRIO (EM CONSONÂNCIA COM DISPOSTIVO ITEM 17.9, ALÍNEAS B), C), E D) DA NORMA REGULAMENTADORA Nº 17 DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E EMPREGO, REGULAMENTADA PELA PORTARIA Nº 2.751 DE 1998) DEVE ACOMPANHAR BRACO INTEGRADO À ESTRUTURA METÁLICA LATERAL, POR MEIO DE PARAFUSOS, SENDO TAL APOIO INJETADO EM POLIURETANO DO TIPO INTEGRAL, COM ALMA DE AÇO, DOTADO DE MECANISMO DE ESCAMOTEAMENTO DO APOIO DE BRACO, NO SENTIDO TRANSVERSAL, PARA ACOMODAR O CONJUNTO DE PRANCHETA DENTRO DA LATERAL, POSSUIR PRANCHETA ESCAMOTEÁVEL INJETADO EM ALUMÍNIO COM ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ NA COR PRETA, DEVERÁ POSSUIR ESTRUTURA COMPOSTA POR DOIS TUBOS DE AÇO CARBONO, DE SEÇÃO ELÍPTICA, MEDINDO, NO MÍNIMO, 20 X 45 X 1,90



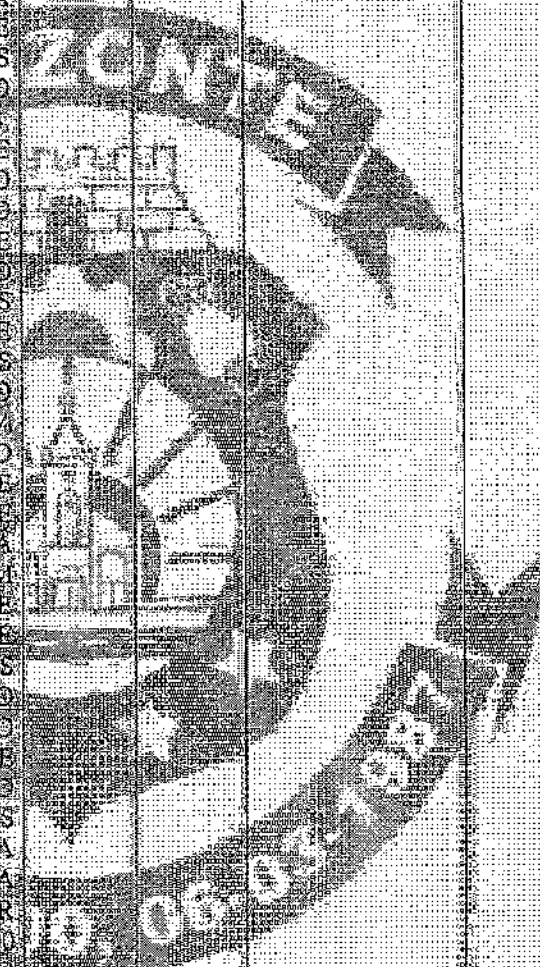
[Handwritten signatures and marks]



PREFEITURA
MUNICIPAL DE
HORIZONTE



MM, EM ACC ABNT 100871020, DISPOSTOS EM ANGULO, NO SENTIDO VERTICAL E APOIADOS EM CHAPA DE ACC DE ESPESURA MINIMA DE 300 MM, COM FURACAO NA BASE HORIZONTAL EM 2 PONTOS PARA FIXACAO AO PISO. POSSUI AINDA DIVERSOS COMPONENTES METALICOS TAIS COMO BIXOS, BARRAS CHALAS E CHAPAS COMERCIAIS, DE DIVERSAS BITOLAS, PARA FIXACAO DO CONJUNTO DE MECANISMOS, BEM COMO PARA FIXACAO DOS APOIA BRACOS E PARA EXECUTAR A INTERLIGACAO LONGITUDINAL ENTRE OS TUBOS ELIPTICOS. TODOS OS COMPONENTES RUNDADOS POR MEIO DO PROCESSO METAL INERTIGAS, LIVRE DE RESENÇOS OU DEFETOS DE SOLDA. TAIS COMPONENTES SAO TRATADOS COM BANHO DESENGRAXANTE, DECAPAGEM E ACABAMENTO COM PINTURA DO TIPO EPOXI-PO. FECHAMENTO DAS ESTRUTURAS METALICAS CENTRAIS E LATERAIS POR MEIO DE PAINEL INJETADOS EM POLIPROPILENO COPOLIMERO, MATERIAL A 100% REICLAVEL, SENDO QUE O FECHAMENTO DAS EXTREMIDADES SE DA POR MEIO DE PAINEL QUE SEGU DE BAIXO DO APOIO DE BRACO ATE A ESTRUTURA PROXIMA DO PISO, COM 620 MM DE ALTURA POR 250 MM DE LARGURA NO MINIMO, AO PASSO QUE OS PAINEL DE FECHAMENTO DAS CENTRAIS DEFAZEM O FECHAMENTO DE BAIXO DO APOIA BRACO ATE O MECANISMO DE REBATIMENTO DE ASSENTO E ENCOSTO, QUANDO ABERTA A PARTE INTERIOR DAS ESTRUTURAS CENTRAIS, PARA MELHOR VENTILACAO. INTRA FILEIRAS, O ASSENTO DEVERA POSSUIR LARGURA E PROFUNDIDADE DE 500 MM E O ENCOSTO COM EXTENSAO VERTICAL DE 750 MM E LARGURA NA REGIAO DO APOIO LOMBAR DE 500 MM. DEVERA TER ALTURA DA BORDA SUPERIOR DO ENCOSTO EM RELACAO A SUPERFICIE DO PISO DE 950 MM. MEDIDAS DEVERAO ATENDER TOLERANCIA DE 5%. ESSA POLTRONA DEVERA POSSUIR CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PRODUTO EMITIDO POR OCP ACREDITADO PELO INMETRO EVIDENCIANDO A

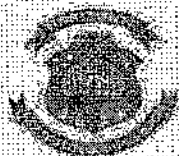


[Handwritten signatures and marks]

X



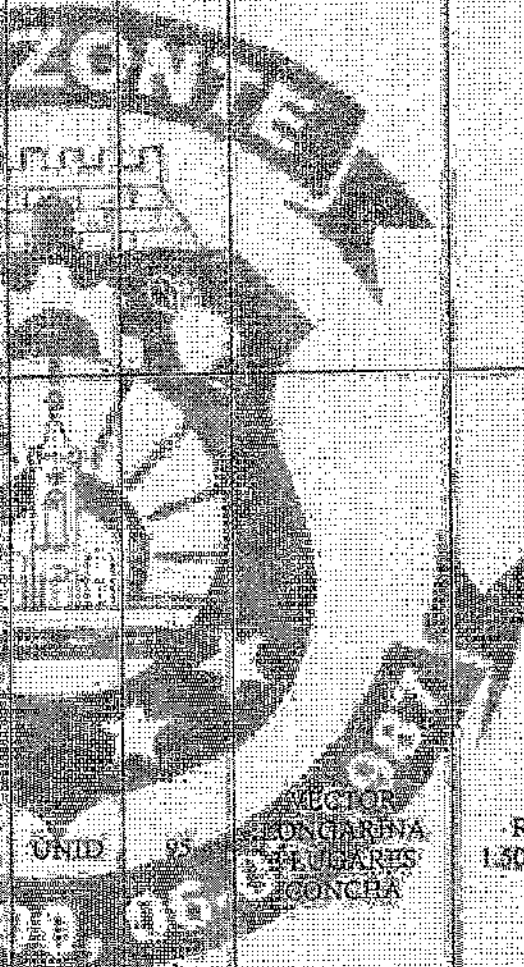
<p>CONFORMIDADE DO MOVEL COM TODOS OS REQUISITOS APLICÁVEIS DA ABNT NBR 15878/11 ACOMPANHADO DO RESPECTIVO RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO QUE DEU ORIGEM AO PROCESSO DE CERTIFICAÇÃO. O MESMO DEVE ACOMPANHAR PROPOSTA DE PREÇO ELETRÔNICA.</p>				
<p>7. SORÁ DE 3 LUGARES PARA RECEÇÃO, NA COR AZUL, ESTRUTURA EM MADEIRA BRANCA, ESPUMA EM POLIURETANO, ASSENTO COM ESPUMA D-26, ENCOSTO COM ESPUMA D-26 E BRACOS COM ESPUMA D-26, EM ALUMÍNIO CROMADO. DIMENSÕES: 3 LUGARES C. 192 X D. 83 X A 90 CM.</p>	<p>UNID. 50</p>	<p>VECTOR MONO 3 LUGARES</p>	<p>R\$ 1.500,00</p>	<p>R\$ 75.000,00</p>
<p>8. POLTRONA PRESIDENTE GIRATÓRIA ALTA COM BRACO REGULÁVEL NA COR PRETO, POSSUIR ASSENTO E ENCOSTO COM ESTRUTURA DE MADEIRA MULTILAMINADA MOLDADA ANATOMICAMENTE, COM APOIO LOMBAR A QUENTE COM ESPESSURA MÍNIMA DE 12MM DE ESPESSURA E ESPUMA INJETADA DE 50MM DE DENSIDADE REVESTIDO COM TECIDO CREPE 100% POLIESTER, POSSUIR CONCHA COM AÇO-MOLA DE 10MM DE LARGURA E ESPESSURA DE 2MM UNIDO ASSENTO E ENCOSTO, POSSUIR CAPA PROTETORA DO TAPETADO INJETADA EM POLIPROPILENO NA PARTE SUPERIOR E NA PARTE INFERIOR, POSSUIR MECANISMO NO ASSENTO COM AJUSTE PNEUMÁTICO DE ALTURA E INCLINAÇÃO, POSSUIR MECANISMO DE AJUSTE DE INCLINAÇÃO E ALTURA DO ENCOSTO ATRAVÉS DE CURSO VERTICAL DE NO MÍNIMO 70MM, POSSUIR BASE GIRATÓRIA COM MECANISMO RELAX E TRAVA, REGULAGEM DE ALTURA E EIXO EXCÊNTRICO, ESTRUTURA COM BASE DO TIPO ARANHA EM AÇO ATRAVÉS DE CINCO BASTES CURVAS O QUE DÁ MAIOR BELEZA, A BASE, POSSUIR MECANISMO QUE PERMITE A REGULAGEM DE ALTURA E INCLINAÇÃO DO ASSENTO, ENTAMPADO EM CHAPA DE AÇO SAU 109410, POSSUIR CINCO ROLDANAS DUPLA EM NYLON INSTALADAS ATRAVÉS DE ENCAIXE DE BUCHAS NOS RODÍZIOS CONFECCIONADO EM AÇO E</p>	<p>UNID. 50</p>	<p>FRISOKAR SIMPLES ALTA</p>	<p>R\$ 990,00</p>	<p>R\$ 94.050,00</p>



ACABAMENTO NA UNIÃO DAS PATAS À LUVA CONFECCIONADA EM POLIPROPILENO. LARGURA DO ASSENTO E ENCOSTO DEVE SER NO MÍNIMO 450MM E PROFUNDIDADE DO ASSENTO DE 40MM. ENCOSTO COM LARGURA DE 450MM E ALTURA DE 480MM, NO MÍNIMO. PRODUTO DEVE ATENDER ÀS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-173 (MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO CERTIFICADO DA ABNT OU LAUDO DE CONFORMIDADE JUNTO À PROPOSTA DE PREÇOS ATESTANDO ENSAIOS DE ESTABILIDADE, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE EMELIDOS POR ORGÃOS FUNDADOS OU LABORATORIOS DE CERTIFICAÇÃO PÚBLICOS OU PRIVADOS CREDITADOS PELO INMETRO DE ACORDO EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-173 SOB PENA DE DESCLASSIFICAÇÃO.

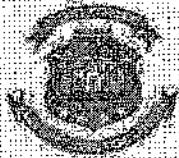
CADEIRAS LONGARINAS DE 04 LUGARES COM BRACO 2 CADEIRAS LONGARINAS DE 03 LUGARES COM BRACO LONGARINA COM 03 LUGARES COM BRACO PES EM ALUMINIO SENDO A CONCHA FABRICADA EM PLÁSTICO REFORÇADO COM FIBRA DE VIDRO, PELO PROCESSO SMC (SHEET MOLDING COMPOUND) COMPOSTO DE RESINA POLIESTER, FIBRA DE VIDRO E CARGAS MINERAIS, PRENSADAS A QUENTE EM MOLDES METÁLICOS AQUECIDOS COM 05 SEQUÊNCIAS DIMENSIONAIS: LARGURA 450 MM, COMPRIMENTO 515 MM, ALTURA 393. ACOPLADA EM ESTRUTURA METÁLICA EM AÇO CARBONO 1020 DE 7/8" X 1/2" RETANGULAR 30 X 30 X 2,5MM TRATADAS CONTRA CORROSÃO E PINTADAS COM TINTA EPOXI SOLDADA PELO PROCESSO MIG COM DUPLO SUPORTE EM AÇO 1020 DE 7/8" X 1/2" PARA FIXAÇÃO DA CADEIRA EM SMC AS CADEIRAS POSSUEM UMA ABA LATERAL EM TODO O SEU CONTOURNO REFORÇADA NAS EXTREMIDADES PELO AUMENTO DA ESPESSURA CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS MÍNIMAS: DUREZA 56 BARCOL, AVALIADA PELO MÉTODO ASTM D-2583. MOTIVO: DIFICULTAR A

9.



UNID	95	LONGARINA 03 LUGARES CONCHA	R\$	R\$
			1.500,00	142.500,00

[Handwritten signatures and initials]



OCORRÊNCIA DE RISCOS E
PERFURAÇÕES, MANTENDO A
INTEGRIDADE DO PRODUTO EM
SITUAÇÕES DE USO INDEVIDO DE
OBJETOS. CONTUNDENTES
RESISTÊNCIA A FLEXÃO 170 MPA,
AVALIADA PELO MÉTODO ASTM D 790
MOTIVO: GARANTIR A ESTABILIDADE
DO PRODUTO, PERMITINDO QUE SUA
FORMA SEJA MANTIDA MESMO SOB A
AÇÃO DE GRANDE ESFORÇO
RESISTÊNCIA A TRACÇÃO 70 MPA,
AVALIADA PELO MÉTODO ASTM D
638M MOTIVO: GARANTIR A
RESISTÊNCIA MECÂNICA DO
MATERIAL, NÃO PERMITINDO SUA
QUEBRA EM CONDIÇÕES SEVERAS DE
USO. IMPACTO IZOD 400 J/M,
AVALIADA PELO MÉTODO ASTM D
256 MOTIVO: ASSEGURAR A
INTEGRIDADE DO PRODUTO EM
SITUAÇÕES DE CHOQUE OU IMPACTO
DE QUALQUER NATUREZA
FLAMABILIDADE CATEGORIA III
ABNT NBR 7356 MOTIVO: ASSEGURAR A
CARACTERÍSTICAS DE AUTO
EXTINGUÍVEL DO PRODUTO, AOS A
REMOÇÃO DA CHAMA, EVITANDO
PROPAGAÇÃO DO
INCÊNDIO. RESISTÊNCIA AO
VANDALISMO - NORMA BS 4875
BRITISH STANDART STRENGTH AND
STABILITY OF FURNITURE - PART I
METHOD FOR DETERMINATION OF
STRENGTH OF CHAIRS AND STOOLS -
NÍVEL DE DESEMPENHO DE GARANTIA
MÍNIMA DE 12 (DOZE) MESES
CONTADOS A PARTIR DA DATA DE
ENTREGA/INSTALAÇÃO DOS
EQUIPAMENTOS E DEVIDAMENTE
TESTADO E COMPROVADO O PERFIL DO
ESTADO DE FUNCIONAMENTO DOS
MESMOS, CONTRA DEFÉITOS DE
FABRICAÇÃO. PRODUTO DEVE
ATENDER AS EXIGÊNCIAS DA NORMA
REGULAMENTADORA NR
173 (MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE
TRABALHO) DO MINISTÉRIO DO
TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS
DE APRESENTAÇÃO CERTIFICADO DA
ABNT OU LAUDO DE CONFORMIDADE
JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS
ATESTANDO ENSAIOS DE
ESTABILIDADE, RESISTÊNCIA E
DURABILIDADE EMITIDOS POR
ÓRGÃOS FUNDADOS OU
LABORATÓRIOS DE CERTIFICAÇÃO



[Handwritten signatures and initials in the right margin]



PREFEITURA MUNICIPAL DE HORIZONTE



PÚBLICOS OU PRIVADOS, CREDITADOS PELO DIÁMETRO DE ACORDO EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-173 SOB PENA DE DESCLASSIFICAÇÃO

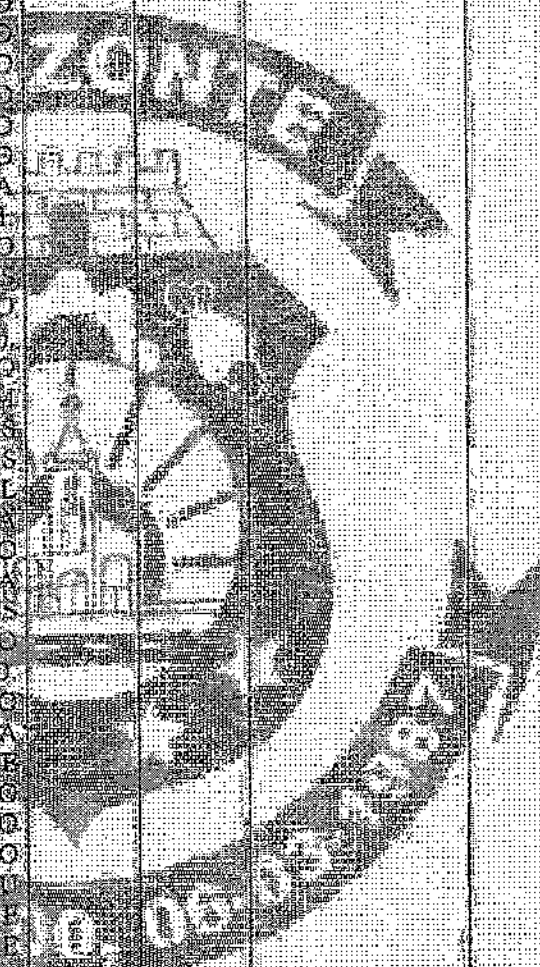
VALOR TOTAL DO ITEM



COMISSÃO PERMANENTE DE PREÇOS						
ANEXO 10 - COM EXCLUSIVA DE PREÇOS						
AVALIAÇÃO DE PREÇOS						
Item	Especificação	Unid.	Quant.	Marca	Valor Unit.	Valor Total
1.	CADEIRA DIRETOR BASE GIRATORIA COM REGULAGEM DE ALTURA ENCOSTO REclinável, COM BRACOS REGULAVEIS EM 3 POSICOES ESPALDAR MEDIO, ASSENTO E ENCOSTO COM ESTRUTURA EM MADEIRA MULTILAMINADA Prensada de 12 MM DE ESPESURA COM ESPUMA ANATOMICA DE POLIURETANO FLEXIVEL INJETADA COM DENSIDADE ESPESURA MEDIA PREDOMINANTE ENTRE 35 E 50 MM. REVESTIMENTO DO ENCOSTO EM TECIDO CREPE 100% POLIESTER SEM COSTURAS DE COR AZUL, COM SALIENCIA PARA O FEITO APOIO DA REGIAO LOMBA, ASSENTO E ENCOSTO COM BORDAS FRONTALS E LATERAIS ARREDONDADAS, CAPAS DE PROTECAO E ACABAMENTO DO ASSENTO E ENCOSTO EM POLIETILENO INJETADO EM ALTA PRESSAO NA COR PRETA, DISPENSANDO A UTILIZACAO DE PERFS DE PVC PARA ACABAMENTO DAS BORDAS, DIMENSÕES MÍNIMAS DE ENCOSTO (MM): ENTRE 450 E 500 DE EXTENSÃO VERTICAL X ENTRE 430 E 360 DE LARGURA, COM VARIAÇÃO DE +/- 5%; AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO EM NO MÍNIMO 5 PONTOS COM CURSO VERTICAL MÍNIMO DE AJUSTE DE 70 MM; FAIXA DE INCLINACAO MÍNIMA DO ENCOSTO: 25 GRAUS; DIMENSÕES DE ASSENTO (MM): 460 E 500 DE PROFUNDIDADE (DE SUPERFÍCIE) X 460 E 500 DE LARGURA COM VARIAÇÃO DE +/- 5%; PROFUNDIDADE UTL ENTRE 380 E 440 MM QUANDO O ENCOSTO ESTA MAIS PRÓXIMO DA VERTICAL, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO COM CURSO MÍNIMO VERTICAL DE 100 MM, SENDO A ALTURA MÍNIMA NÃO MENOR DO QUE 400 MM, MAS NÃO MAIOR DO QUE 420 MM E A ALTURA	UNID	32	FRSOKAR JOE MEDIA GIRATORIA	R\$ 650,00	R\$ 20.800,00



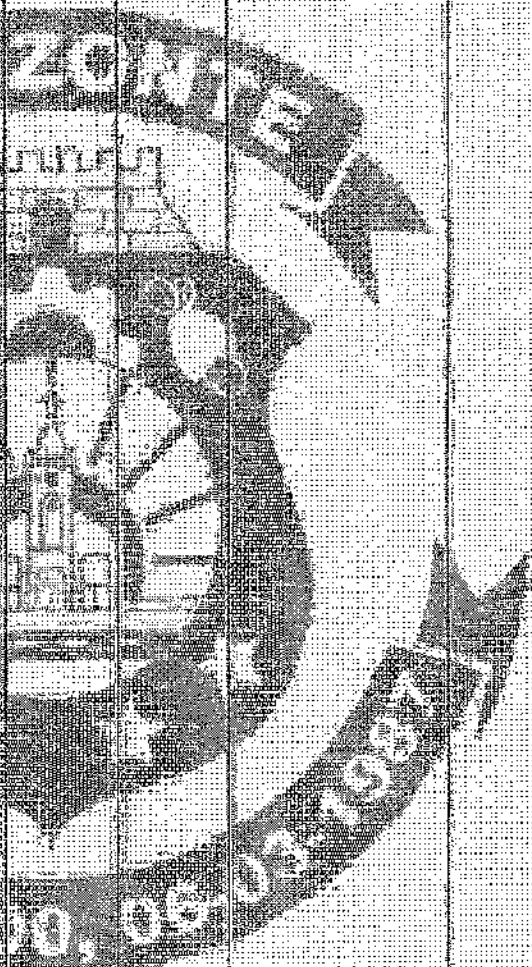
MAXIMA NÃO MENOR DO QUE 500 MM
MAS NÃO MAIOR DO QUE 550 MM.
REVESTIMENTO DO ASSENTO EM
TECIDO CREPE 100% POLIESTER SEM
COSTURAS DE COR AZUL; INCLINAÇÃO
DO ASSENTO FIXA OU REGULAVEL,
POSSIBILITANDO POSICIONAMENTO
ENTRE -2 E 7 GRAUS EM RELAÇÃO A
HORIZONTAL; ASSENTO E ENCOSTO
INTERLIGADOS ATRAVÉS DE LAMINA
DE AÇO DE NO MINIMO 3MM DE
LARGURA REVESTIDA COM CAPA DE
POLIURETANO INJETADO NA COR
PRETO. POSSUIR MECANISMO
OPERACIONAL DO TIPO CONJUNTO
PERMANENTE QUE POSSIBILITE NO
MINIMO AJUSTE DE ALTURA DO
ASSENTO AJUSTE DE ALTURA DO
ENCOSTO E AJUSTE DE INCLINAÇÃO
DO ENCOSTO DE MANEIRA
INDEPENDENTE ENTRE A
PLATAFORMA DO ASSENTO COM NO
MINIMO OFERTA DE FURACÃO DE
ESPACADA CONFORME PADRÃO
NACIONAL (160 X 200 MM).
PLATAFORMAS COM FURACÃO
UNIVERSAL SERÃO ACEITAS PORÉM
NÃO SERÃO ACEITAS PLATAFORMAS
COM FURACÃO MENOS ESPACADAS
(APENAS 125 X 125 MM). TAL
PLATAFORMA DEVE SER EXECUTADA
EM CHAPA DE AÇO CARBONO
ESTAMPADA COM ESPESSURA MINIMA
DE 2,65 MM E FUNDIDA AOS DEMAIS
ELEMENTOS ATRAVÉS DE SOLDAS DO
TIPO MIGALGÃO OU HENTONISSAO.
SUPPORTE DO ENCOSTO DO
MECANISMO ARTICULADO COM MOLA
DE RETORNO AUTOMÁTICO QUE
PROPORCIONE O CONJUNTO
PERMANENTE QUANDO O MESMO
ESTIVER DESTRAVADO O MECANISMO
DEVE SER DO TIPO MONOBLOCO OU
SINA, A PORÇÃO DO ENCOSTO DEVE
ESTAR UNIDA PERMANENTEMENTE E
NÃO DE MODO A DESACOPLA-LO DO
ASSENTO. O USUÁRIO DEVE SER CAPAZ
DE TRAVAR O ENCOSTO EM QUALQUER
POSICÃO AO LONGO DO CURSO
ANGULAR DE INCLINAÇÃO DE 29
GRAUS (MÍNIMO). EXTENSOR DO
ENCOSTO DO MECANISMO
EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO
ESTAMPADA COM ESPESSURA MINIMA
DE 3 MM. TAL SUPPORTE DO ENCOSTO
DEVERÁ OBRIGATORIAMENTE SER
PROVIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA



[Handwritten signatures and initials]



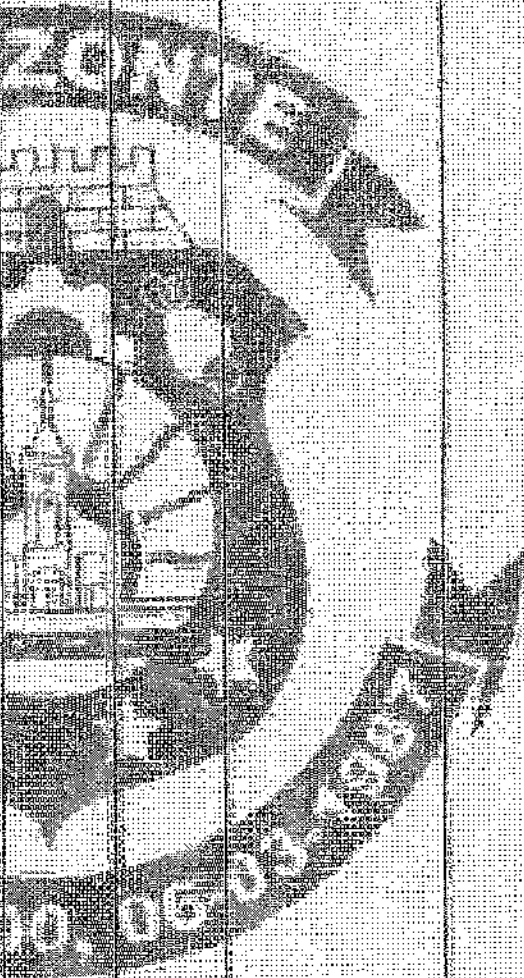
DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO PORÉM NÃO SER CORRUGADA (SANTONADA), PARA PRESERVAR SEGURANÇA DO USUÁRIO CONTRA ELEMENTOS QUÍMICOS CONFORME JÁ ESPECIFICADO SUPRA QUANDO DO DETALHAMENTO DO ENCOSTO E CONTRA ENCOSTO. ELEMENTOS METÁLICOS DO MECANISMO CONSTRUÍDOS EM CHAPA DE AÇO E/OU EXPOSTOS DEVEM APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ COM TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA BASE GIRATORIA CONFECIONADA EM POLIAMIDA OU RESINA DE ENGENHARIA DE DESEMPENHO SIMILAR OU AINDA EM AÇO CARBONO TUBULAR DE SEÇÃO RETANGULAR OU SEMI-OBLONGA CUJAS DIMENSÕES SÃO DE NO MÍNIMO, 20 X 35 X 1,55 MM. NESTE CASO, SENDO A BASE METÁLICA, DEVERÁ POSSUIR UMA CAPA ÚNICA INJETADA EM POLIPROPILENO QUE RECOBRE TODOS OS BORDOS LATERAIS E PARTE SUPERIOR DA BASE, INDEPENDENTE DO MATERIAL DE CONSTRUÇÃO, TAL BASE DEVERÁ POSSUIR RAIO DA PATA MÍNIMO DE 20 MM, COM CINCO PONTOS DE APOIO, NO MÍNIMO, CASO SEJA INJETADA EM POLIAMIDA, O CÔNICO CENTRAL PARA ALOJAMENTO DO PISTÃO DEVERÁ POSSUIR REFORÇO METÁLICO INSERIDO NA INJEÇÃO NA MATRIZ, OU, SENDO METÁLICA, O CÔNICO CENTRAL DE ALOJAMENTO DO PISTÃO DEVERÁ SER REALIZADO EM DOIS ANEIS METÁLICOS, CUJA PARETE DEVERÁ SER, DE NO, MÍNIMO, 2,5 MM, SENDO UM ANEL INFERIOR E OUTRO POSTERIOR, SENDO METÁLICA, O TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE DA BASE DEVERÁ SER EM PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ, DE COR PRETA, PASSANDO PELOS PROCESSOS DE DESENGRAXE, ESTABILIZAÇÃO, TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO E POSTERIOR SECAGEM EM ESTUFA A NO, MÍNIMO, 200 GRAUS CÉLSIUS, CINCO RODÍZIOS DUPLO GIRO DO TIPO "W" OU "H" E DIMENSIONAIS CONFORME O PRECORIZADO PELOS REQUISITOS APLICÁVEIS DA ABNT NBR



[Handwritten signatures and initials]



13952706, COM EIXO VERTICAL DE NO MÍNIMO 40 MM, COM ANEL ELÁSTICO METÁLICO PARA FIXAÇÃO DO RODÍZIO A BASE SEM O USO DE BUCHA PLÁSTICA OU SOLDA, BRÇOS REGULÁVEIS COM CORPO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 4,75 MM, VINCO ESTRUTURAL DE REFORÇO MECÂNICO E LARGURA MÍNIMA DE 60 MM DEVE APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PO, COM TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA, DOTADO DE GARENAGEM INJETADA EM POLIPROPILENO PARA PROTEÇÃO E ACABAMENTO E BOTÃO LATERAL DE ACIONAMENTO PARA O AJUSTE VERTICAL COM RETORNO AUTOMÁTICO POR MOLA. APOIO SUPERIOR INJETADO EM POLIPROPILENO DE ALTO DESEMPENHO, PROPORCIONANDO ÓTIMO FATOR DE CONFORTO AO USUÁRIO, COM SEUS BORDOS ARREDONDADOS. ASPECTOS DIMENSIONAIS E DE FUNCIONALIDADE DOS APOIA BRÇOS: LARGURA DO APOIA BRÇO (MÍNIMO) 40 MM, COMPRIMENTO DO APOIA BRÇO (MÍNIMO) 250 MM, DISTÂNCIA INTERNA ENTRE OS APOIA BRÇOS ENTRE 460 E 490 MM, ALTURA DOS APOIA BRÇOS EM RELAÇÃO AO ASSIENTO ENTRE 130 E 260 MM SENDO O CURSO MÍNIMO DE AJUSTE VERTICAL DE 60 MM E NO MÍNIMO, SEMIACIOS DE PARADA. OBS: TODA ESTRUTURA METÁLICA RECEBE TRATAMENTO DE DESENGRAXE, DECAPAGEM E FOSFATIZAÇÃO. ANTI FERRUGEM PINTADA COM TINTA EPOXI EM ACO PRETO, COM 12 MESES (1 ANO) NO MÍNIMO, DE GARANTIA CONTRA VICIOS OU DEFEITOS DE FABRICAÇÃO. PRODUTO DEVE ATENDER AS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-13 (MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO) DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO CERTIFICADO DA ABNT OU LAUDO DE CONFORMIDADE JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS ATESTANDO ENSAIOS DE ESTABILIDADE, RESISTÊNCIA E



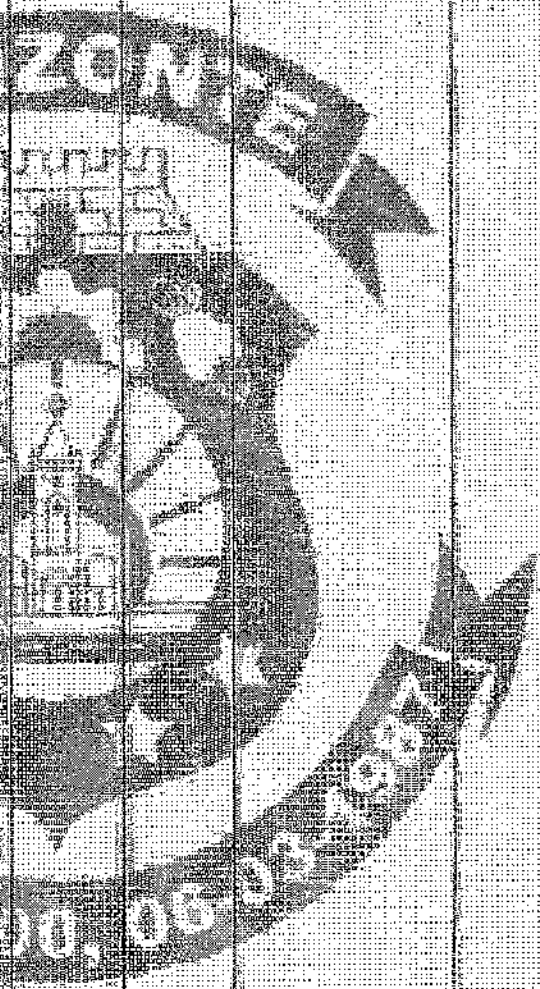
[Handwritten signatures and initials]



PREFEITURA
MUNICIPAL DE
HORIZONTE



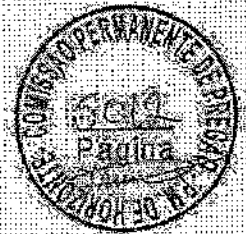
INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO B BORDOS. FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ASSENTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORÇAS CARRAS COM ROSCA MÉTRICA. ASPECTOS DIMENSIONAIS E DE FUNCIONALIDADES DO ASSENTO. LARGURA E PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE MÍNIMA 470 MM COM VARIAÇÃO DE +/- 5%. AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO COM CURSO MÍNIMO VERTICAL DE 100 MM, SENDO A MEDIÇÃO REALIZADA CONFORME PROPOSTO PELA ABNT NBR 13967/06 INCLINAÇÃO DO ASSENTO PARA O REGULÁVEL, POSSIBILITANDO POSICIONAMENTO ENTRE 2 E 4 GRAUS EM RELAÇÃO A HORIZONTAL. POSSUIR MECANISMO OPERACIONAL DO TIPO CONTATO PERMANENTE QUE POSSIBILITE, NO MÍNIMO, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO, AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO E AJUSTE DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO, DE MANEIRA INDEPENDENTE ENTRE SI. PLATAFORMA DO ASSENTO COM NO MÍNIMO, QUERVA DE FURACÃO MAIS ESPACADA CONFORME PADRÃO NACIONAL (160 X 200 MM) PLATAFORMAS COM FURACÃO UNIVERSAL SERÃO ACEITAS, PORÉM NÃO SERÃO ACEITAS PLATAFORMAS COM FURACÃO MENOS ESPACADAS (APENAS 125 X 125 MM). TAL PLATAFORMA DEVE SER EXECUTADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO ESTAMPADA COM ESPESURA MÍNIMA DE 2,63 MM E FUNDIDA AOS DEMAIS ELEMENTOS ATRAVÉS DE SOLDA DO TIPO MIG/MAG OU BERTORUSÃO. SUPORTE DO ENCOSTO DO MECANISMO ARTICULADO COM MOLA DE RETORNO AUTOMÁTICO E O MECANISMO DEVE SER DO TIPO MONOBLOCO, OU SEJA, A PORÇÃO DO ENCOSTO DEVE ESTAR UNIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DE MODO A DESACOPLA-LA DO ASSENTO. SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÁ OBRIGATORIAMENTE SER PROVIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO, PORÉM NÃO SER CORRUGADA (SALFONADA). ELEMENTOS METÁLICOS DO MECANISMO CONSTRUÍDOS EM CHAPA



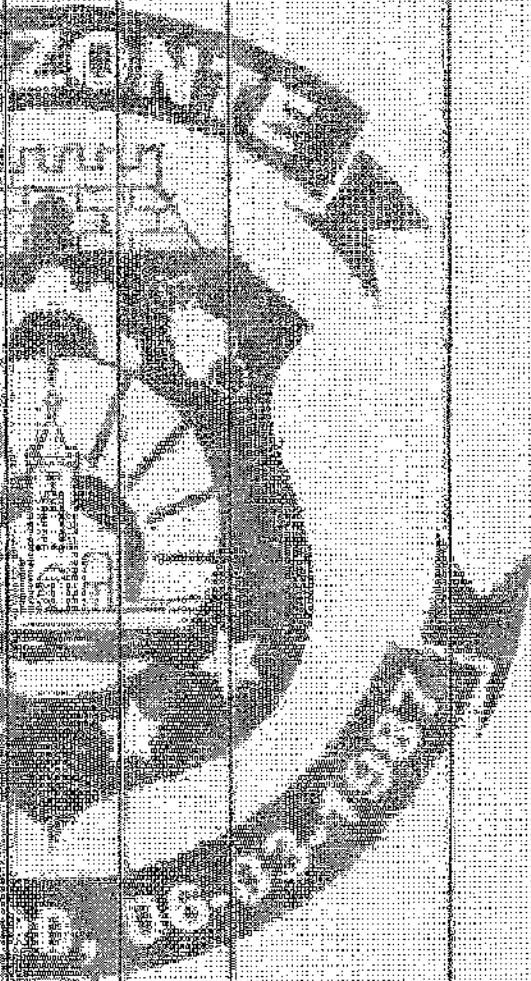
[Handwritten signatures and initials]



PREFEITURA
MUNICIPAL DE
HORIZONTE



DE AÇO E/OU EXPOSTOS DEVEM APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM TRATAMENTO ANTI FERROGINOSO E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUVA. BASE COM BATA CONFECCIONADA EM AÇO TUBULAR DE SEÇÃO RETANGULAR OU SEME OBLONGA CUJAS DIMENSÕES DO BERTIL TUBULAR SEJAM, NO MÍNIMO, DE 20 X 35 X 1,50 MM, SOLDADAS POR ELETROFUSÃO E COM REFORÇO EM METAL INERT GAS EM DOIS ANÉIS CENTRAIS ESTAMPADOS QUE FORMAM O CONICO DE ALOJAMENTO DO PISTÃO. NÃO SERÁ ADMITIDO O USO DE BUCHA PLÁSTICA OU SOLDA PARA FIXAÇÃO DO PINO DO RODIZIO, PARA FACILITAR AS EVENTUAIS MANUTENÇÕES, O MESMO DEVERÁ SER EIXO ATRAVÉS DE ANEL METÁLICO TAL BASE DEVERÁ POSSUIR BAIO DA BATA MÍNIMO DE 20 MM E REBOCAO DA BATA MÁXIMA DE 30 MM, COM CINCO PONTOS DE APOIO NO MÍNIMO, RODIZIOS DE DUPLO GIRO DO TIPO "W" OU "H" E DIMENSIONAIS CONFORME O PRELONZADO PELOS REQUISITOS APLICÁVEIS DA ABNT NBR 13962/05, COM EIXO VERTICAL DE NO MÍNIMO, 10 MM, COM ANEL PLÁSTICO METÁLICO PARA FIXAÇÃO DO RODIZIO A BASE SEM O USO DE BUCHA PLÁSTICA OU SOLDA. OBS: TODA ESTRUTURA METÁLICA RECEBE TRATAMENTO DE DESINCORANTE, DECAPAGEM E FOSFATIZAÇÃO ANTI-FERRUGEM REPLEADA COM RESINA EPOXIQUINA NA COR PRETA, COM 12 MESES O ANO, NO MÍNIMO, DE GARANTIA CONTRA VÍCIOS OU DEFÉITOS DE FABRICAÇÃO. PRODUTO DEVE ATENDER AS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17.3 MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO CERTIFICADO DA ABNT OU LAUDO ERGONÓMICO EM CONFORMIDADE COM REQUISITOS APLICÁVEIS DO SERIEM 17.3.5 DA NR-17, PORTARIA MTPS 1751 DE 1990 DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E EMPREGO, EMITIDO POR ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO CONFORME RESOLUÇÃO CONFEA 137



[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

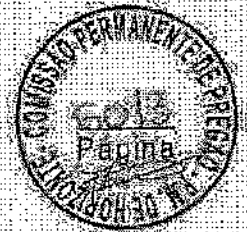
[Handwritten signature]



[Handwritten mark]



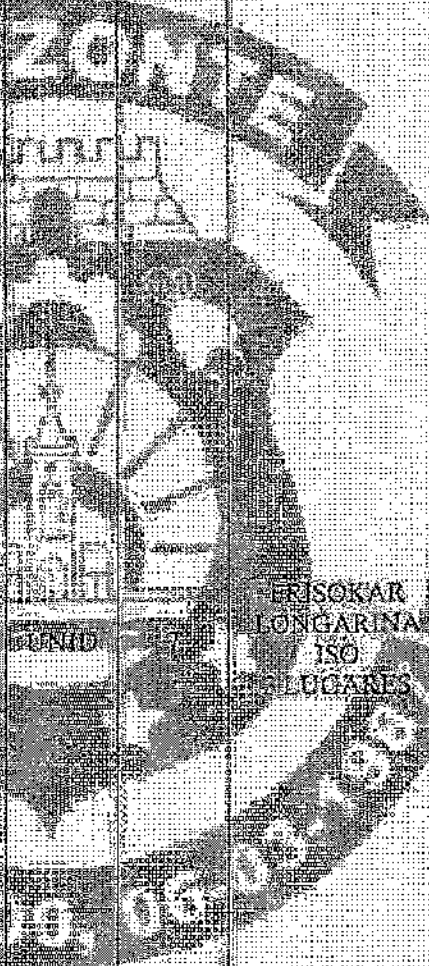
PREFEITURA MUNICIPAL DE HORIZONTE



DE 1999 COM RESPECTIVA ART. EM QUAISQUER SITUAÇÕES COMPROBATORIAS DE CONFORMIDADE COM NR-17 SUPRACITADAS. O DOCUMENTO DEVERÁ MOSTRAR IMAGENS QUE CORRELACIONEM O PRODUTO OU AO MENOS A LINHA OU FAMÍLIA DO PRODUTO COM O OBJETO OFERTADO PARA ESTE REFERIDO ITEM DE ACORDO EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-17. SOB PENA DE DESCLASSIFICAÇÃO.



LONGARINA DE 03 LUGARES, COM ASSENTO E ENCOSTO SEPARADOS, POSSUIR ASSENTO MANUFATURADO EM TERMOPLÁSTICO POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO, DE FORMATO ANATÔMICO, COM ORIFÍCIOS OBLONGOS DE MEDIDAS APROXIMADAS DE 6 X 20 MM, NA COR VERDE, NO ESPACAMENTO LONGITUDINAL ENTRE ESSES ORIFÍCIOS DEVERÁ EXISTIR UM PAR DE REBAIXOS, ASSENTO DEVERÁ TER AS BORDAS FRONTAIS (ANTERIORES) CURVADAS PARA BAIXO, COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 40MM DE LARGURA, 40MM DE PROFUNDIDADE COM VARIACÃO DE +/- 5% ALTURA DO ASSENTO ENTRE 420 A 450 MM, POSSUIR ENCOSTO MANUFATURADO EM TERMOPLÁSTICO POLIPROPILENO INJETADO EM ALTA PRESSÃO, DE FORMATO ANATÔMICO, COM APOIO LOMBAR, COM ORIFÍCIOS OBLONGOS DE MEDIDA APROXIMADAS DE 8 X 22 M, NA COR VERDE, NO ESPACAMENTO LONGITUDINAL ENTRE ESSES ORIFÍCIOS DEVERÁ EXISTIR UM PAR DE REBAIXOS, COM DIMENSÕES MÍNIMAS DO ENCOSTO 40 MM LARGURA X 310 MM EXTENSÃO VERTICAL TOTAL COM VARIACÃO DE +/- 5%, EXTENSÃO VERTICAL MÍNIMA NA REGIÃO DO CENTRAL DE 250 MM, A ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO É ATRAVÉS DE CONJUNTO METÁLICO DE LONGARINA FORMADO POR DISPOSITIVOS EM "E" TIPO HASTE TUBULAR PARA JUNÇÃO DE ASSENTO E ENCOSTO MANUFATURADOS EM AÇO CARBONO TUBULAR DE SEÇÃO OBLONGA COM MEDIDA MÍNIMA DE 16 X 30 X 1,20, ASSENTOS E ENCOSTOS DISTORTOS SOBRE TUBO LONGITUDINAL DE SUSTENTAÇÃO.



FRISOKAR
LONGARINA
ISO
3 LUGARES

R\$ 80,00

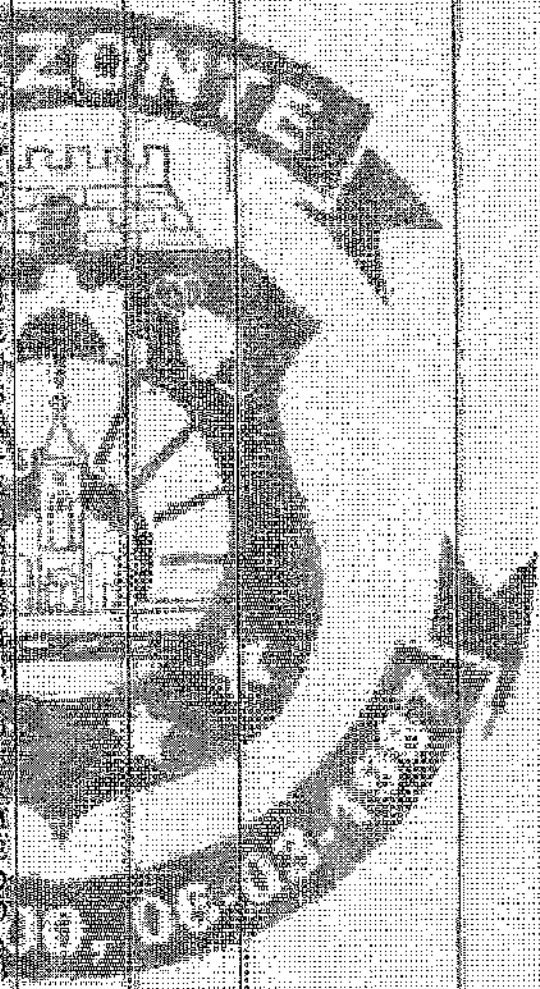
R\$ 3.360,00



PREFEITURA
MUNICIPAL DE
HORIZONTE



CONFECCIONADO EM AÇO CARBONO TUBULAR DE MEDIDAS MÍNIMAS DE 30 X 30 X 1,5MM. BASES EM FORMATO "T" INVERTIDO, SENDO NO MÍNIMO TRÊS, SÃO ACOPLADAS AOS TUBOS LONGITUDINAIS POR MEIO DE CONE MORSE. TAIS BASES SÃO CONFECCIONADOS POR DISPOSITIVOS DE AÇO CARBONO TUBULAR (DE SEÇÃO CILÍNDRICA PARA A HASTE VERTICAL, COM DIÂMETRO DE 51MM E PAREDE DE 1,50MM) E BASE EM AÇO CARBONO TUBULAR DE SEÇÃO QUADRADA, COM MEDIDA DE 25 X 25 X 1,50 MM, COM CAPA INJETADA EM POLIPROPILENO PARA ACALAMANTO E PROTEÇÃO, PROVIDA DE SARTAS MANUFATURADAS EM TERMOPLÁSTICO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO. TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS RECEBEM BANHO DESENGRAXANTE, ESTABILIZAÇÃO, FOSFATIZAÇÃO, PINTURA A PO, PILLO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA E POSTERIOR SECAGEM EM ESTUFA A 250 °C. PRODUTO DEVE ATENDER AS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR 17.3 (MOBILIÁRIO PARA RISCOS DE TRABALHO) DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO, ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO CERTIFICADA DA ABNT OU LAUDO DE CONFORMIDADE JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS EM CONFORMIDADE COM REQUISITOS APLICÁVEIS DO SUBITEM 1.3.3 DA NR 17, PORTARIA MTP Nº 1.751 DE 1991 DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E EMPREGO, EMISSO POR PROFISSIONAL MATRICULADO EM CONSELHO DE CLASSE DEVIDAMENTE HABILITADO, CONFORME RESOLUÇÃO CONFERA 437 DE 1999, DE ACORDO EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR 17.3. SOB PENA DE DESCLASSIFICAÇÃO.



X
[Handwritten signature]

4. CADEIRA SECRETARIA FIXA, ENCOSTO COM ESTRUTURA DO CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS, ESTOFOAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA COM ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE ENTRE 35 E 50 MM, PROVIDO DE CARENAGEM PARA CONTRA CAPA DO ENCOSTO INJETADA

UNID

20

TRISOKAR
JOB
FIXA

R\$
260,00

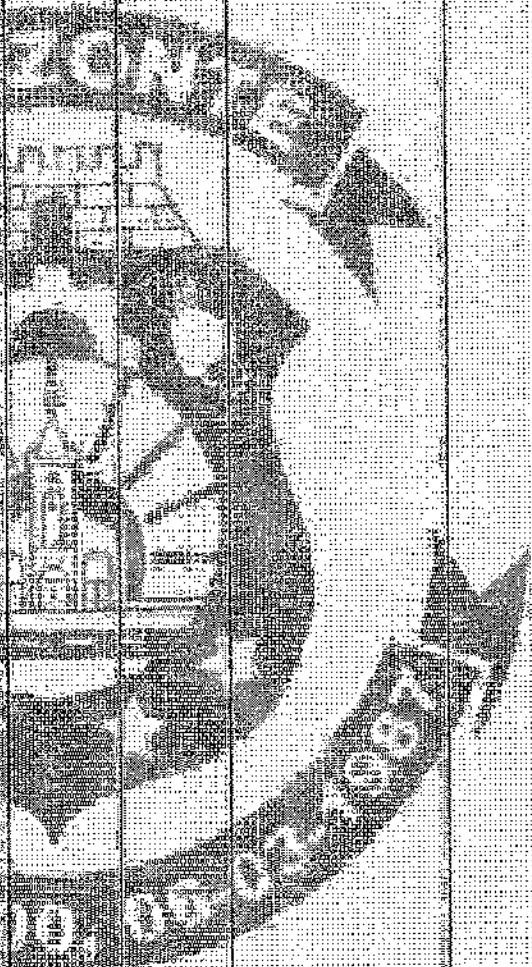
R\$
5.200,00



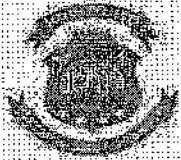
**PREFEITURA
MUNICIPAL DE
HORIZONTE**



EM POLIPROPILENO, A JUNÇÃO DAS
GARENAGENS DO ENCOSTO COM A DO
SUPPORTO DE JUNÇÃO DO ENCOSTO
NÃO DEVE DEIXAR TAL SUPPORTO
APARENTE E/OU ACESSÍVEL AO
USUÁRIO NA PORÇÃO POSTERIOR DO
CONTRA ENCOSTO, DISPENSANDO O
USO DE PERFIL DE BORDOS DE PVC E
PARAFUSOS PARA ACABAMENTO E OU
FIXAÇÃO DA CONTRA CAPA DE
ENCOSTO, FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS
AO CHASSI DE ENCOSTO ATRAVÉS DE
PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM
ROSCA MÉTRICA, REVESTIMENTO DO
ENCOSTO EM TECIDO TIPO CREPE NA
COR VERDE EM POLIÉSTER,
DIMENSÕES MÍNIMAS DE ENCOSTO
(MM): 400 EXTENSÃO VERTICAL X 450
LARGURA COM VARIAÇÃO DE +/- 5% X
35 ESPESURA MÍNIMA DA ESPUMA NA
SALÊNCIA PARA APOIO DA REGIÃO
LOMBAR, DIMENSÕES DE ASSENTO
(MM): 420 PROFUNDIDADE DE
SUPERFÍCIE X 460 LARGURA E RAIO DE
CURVATURA DO ENCOSTO NA REGIÃO
DO APOIO LOMBAR: ENTRE 400 E 500
MM COM VARIAÇÃO DE +/- 5%,
ÂNGULO DE ABERTURA ENTRE O
ASSENTO E O ENCOSTO: ENTRE 90 E 110
GRAUS, ASSENTO COM ESTRUTURA EM
CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO
COM ALETAS DE REFORÇOS
ESTRUTURAIS OU EM COMPENSADO
MULTILAMINADO ANATOMICO DE
ESPESURA MÍNIMA DE 12 MM,
ESTOIFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL
DE POLIURETANO INJETADA
MOLDADA E/OU COM MESMAS
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DE
DESEMPENHO ESPECIFICADAS PARA O
ENCOSTO, DOTADO DE GARENAGEM
DE CONTRA CAPA PARA O ASSENTO
PROIBIDA EM POLIPROPILENO QUE
PROIBIR TODA O CONTRA ASSENTO E
BORDOS, DISPENSANDO O USO DE
PERFIL DE BORDOS DE PVC E
PARAFUSOS PARA ACABAMENTO E OU
FIXAÇÃO DA CONTRA CAPA DE
ENCOSTO, FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS
AO CHASSI DE ENCOSTO ATRAVÉS DE
PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM
ROSCA MÉTRICA, REVESTIMENTO DO
ENCOSTO EM TECIDO TIPO CREPE NA
COR VERDE, EM POLIÉSTER,
DIMENSÕES E DO ASSENTO DE
LARGURA (MÍNIMA) E PROFUNDIDADE
DE SUPERFÍCIE (MÍNIMA) DE 460 MM.



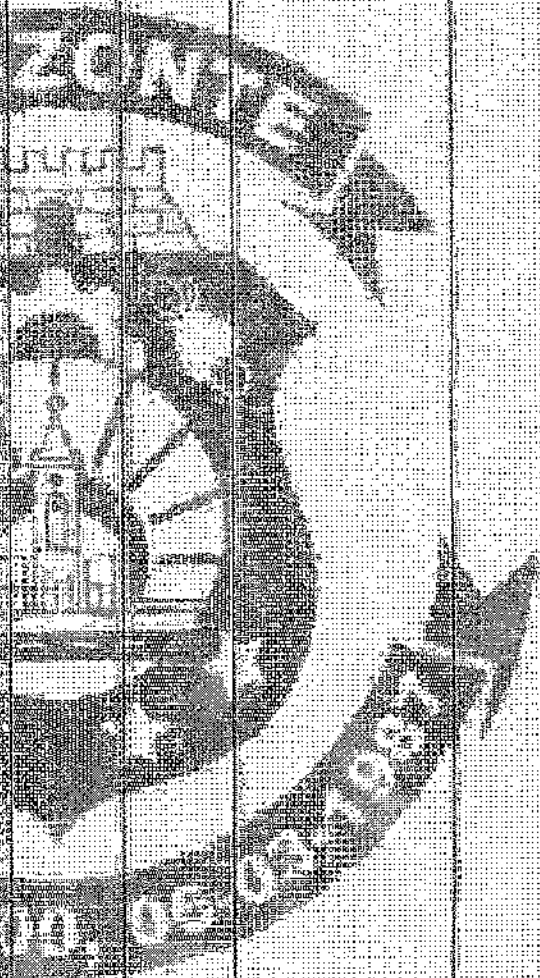
[Handwritten signatures and initials]



PREFEITURA MUNICIPAL DE HORIZONTE



PROFUNDIDADE ÚTIL ENTRE 420 E 470 MM E INCLINAÇÃO DO ASSENTO EIXA ENTRE 3 E 7 GRAUS. BASE EIXA COM CONTINUA EM FORMATO DE "C" QUE TEM "S", ONDE O ASSENTO EIXA EM SUSPENSÃO E PROPORCIONA BALANÇO. FABRICADA EM TUBO DE AÇO CARBONO DE SEÇÃO CIRCULAR COM DIÂMETRO DE NO MÍNIMO, 1540 MM E ESPESSURA DE PAREDE DE, NO MÍNIMO, 2,25 MM. PLATAFORMA DE FIXAÇÃO DO ASSENTO FUNDIDA AOS TUBOS DA ESTRUTURA ATRAVÉS DO PROCESSO MIG/MAG EXECUTADA EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,25MM COM OFERTA DE FURACAO NO MÍNIMO, MAIS ESPACADA CONFORME PADRAO NACIONAL (160 X 200 MM), PARA ATRITO COM A SUPERFICIE DO PISO, A ESTRUTURA DEVERÁ SER PROVIDA DE, NO MÍNIMO, 04 SAPATAS INJEETADAS EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO (POLIPROPILENO OU SIMILAR). OS ELEMENTOS METÁLICOS DA ESTRUTURA DEVEM APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, COM TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO EM AÇO FIXADO POR NO MÍNIMO, DOIS PONTOS DIRETAMENTE NA ESTRUTURA METÁLICA DO CHASSI DE ASSENTO, DE MODO A ELEVAR A SUA DURABILIDADE. SUPORTE DO ENCOSTO DURAVEL DE MANEIRA TAL QUE PROPORCIONE CADEIRA PERFORMANCE CONFORME RECONIZADO PELOS ENSAIOS MECÂNICOS APLICÁVEIS DA ABNT NBR 13062/06 PARA CADEIRA DE DIÁGNÓSTICO. FIXAÇÃO AO CHASSI ESTRUTURAL DE ENCOSTO POR, NO MÍNIMO, DOIS PONTOS E ATRAVÉS DE PARAFUSOS E ROSCAS MÉTRICAS COM TRAVA QUÍMICA. OS ELEMENTOS METÁLICOS DO SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO DEVEM APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, COM TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. BRACOS FIXOS POLIGONAIS FECHADOS, VAZADOS, FIXOS POR NO MÍNIMO 03 PARAFUSOS



[Handwritten signatures and initials in the right margin]

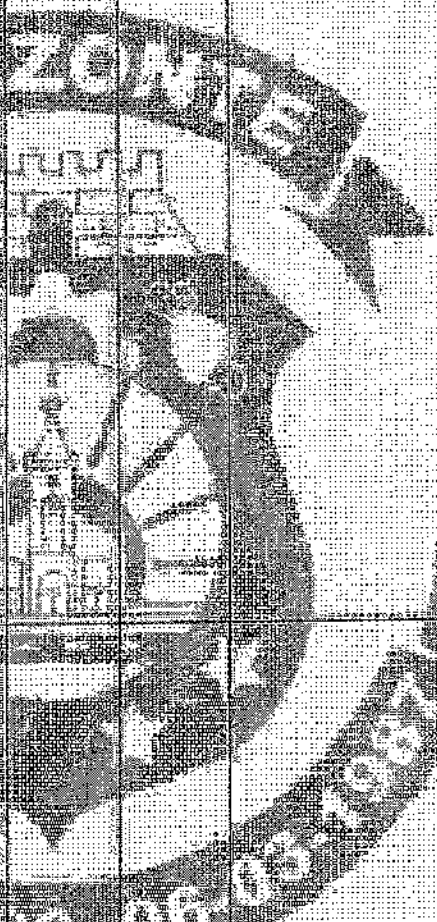


**PREFEITURA
MUNICIPAL DE
HORIZONTE**



EM CADA BRAÇO, ESTRUTURADO EM ALMA DE AÇO E RECOBERTO POR INTEIRO, INCENSIVE NA CLAPA DE TRANSIÇÃO E FIXAÇÃO AO ASSENTO COM POLIURETANO INTEGRAL SKIN DE COR PRETA COM TEXTURA. PRODUTO DEVE ATENDER AS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR. 173 (MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO) DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO CERTIFICADA DA ABNT OU LAUDO ERGONÓMICO EM CONFORMIDADE COM REQUISITOS APLICÁVEIS DO SUBITEM 17.33 DA NR. 17, PORTARIA MTPS 3.761 DE 1990 DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E EMPREGO, EMITIDO POR ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO CONFORME RESOLUÇÃO CONFEA, 497 DE 1999 COM RESPECTIVA ANEXO. QUAISQUER SEMELHANÇAS COMPROBATORIAS DE CONFORMIDADE COM AS NRs SUPRACITADAS, O DOCUMENTO DEVERÁ MOSTRAR IMAGENS QUE CORRELACIONEM O PRODUTO OU AO MENOS A LINHA OU FAMÍLIA DO PRODUTO COM O OBJETO OBJETO PARA ESTE REFERIDO ITEM DE ACORDO EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR. 173 SOB PENA DE DESCLASSIFICAÇÃO.

CADREIRA PEDA, EMPILHÁVEL SEM BRAÇOS E COM ASSENTO COMPOSTO POR ASSENTO MANUEATURADO EM TERMOPLÁSTICO POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO EM ALTA PRESSÃO NA COR VERDE DE FORMATO ANATÓMICO, COM ORIFÍCIOS OBLONGOS DE MEDIDAS APROXIMADAS DE 20 X 70 MM NO ESPAÇAMENTO LONGITUDINAL ENTRE ESSES ORIFÍCIOS DEVERÁ EXISTIR UM PAR DE REBAIXOS, O REFERIDO ASSENTO DEVERÁ TER AS BORDAS FRONTALS (ANTERIORES) CURVADAS PARA BAIXO, DIMENSÃO MÍNIMA DE 470 MM LARGURA DA SUPERFÍCIE X 420 MM PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE COM VARIÇÃO DE +6,5% ALTURA DO ASSENTO ENTRE 420 A 450 MM. ENCOSTO MANUEATURADO EM TERMOPLÁSTICO POLIPROPILENO INJETADO EM ALTA PRESSÃO NA COR VERDE DE FORMATO ANATÓMICO



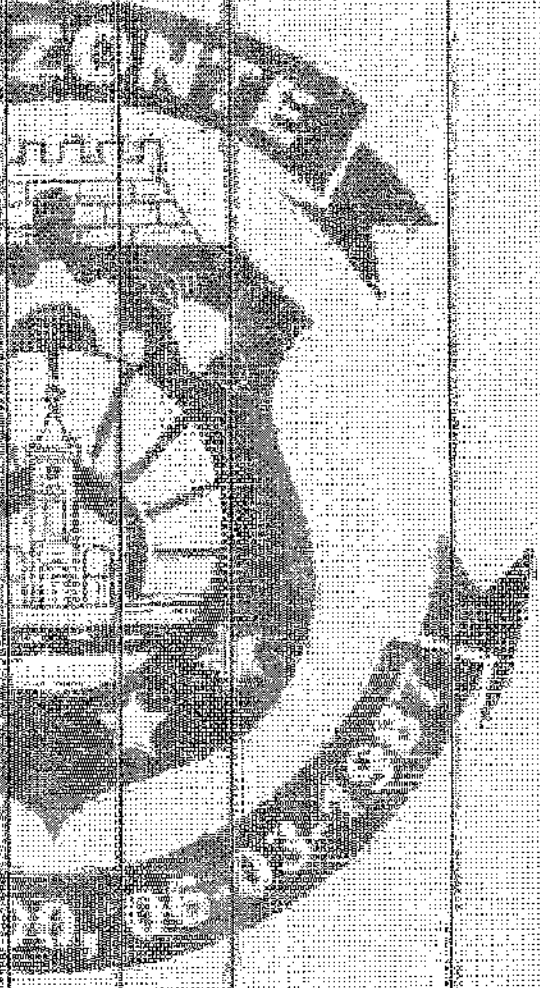
34	FRISOKAR	R\$	R\$
	ISO	140,00	9.600,00
	FIXA		



**PREFEITURA
MUNICIPAL DE
HORIZONTE**



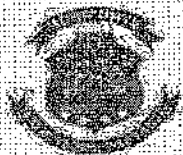
COM APOIO LOMBAR, COM ORIFÍCIOS OBLONGOS DE MEDIDA APROXIMADAS DE 5 X 22 MM, NO ESPACAMENTO LONGITUDINAL ENTRE ESSES ORIFÍCIOS DEVERÁ EXISTIR UM PAR DE REBAIXOS, O REFERIDO ASSENTO DEVERÁ TER AS BORDAS FRONTAIS (ANTERIORES) CURVADAS PARA BAIXO, DIMENSIONAL MÍNIMO DO ENCOSTO 470 MM LARGURA X 310 MM EXTENSÃO VERTICAL TOTAL COM VARIACÃO DE +/- 5%, EXTENSÃO VERTICAL MÍNIMA NA REGIÃO DO CENTRAL DE 250 MM, O ASSENTO É FIXO A ESTRUTURA METÁLICA SOB PRESSÃO E ANCORADO COM PARAFUSOS, ESTRUTURA FIXA TIPO M PÉS MANUFATURADA EM AÇO CARBONO TUBULAR DE SEÇÃO OBLONGA COM MEDIDAS MÍNIMAS DE 16 X 30 X 1,2 MM, COM TRAVESSAS SOB O ASSENTO EM TUBOS DE SEÇÃO CILÍNDRICA COM MEDIDAS DE 19,00 X 1,2 MM OU 22,25 X 1,2 MM, TODAS AS TERMINAÇÕES DE TUBO DEVERÃO SER PROTEGIDAS POR FORTIFICADAS INJETADAS EM TERMOPLÁSTICO PRETO COM ACOPLAGEM TIPO EXTERNA SUPORTE DE ENCOSTO CONFECCIONADO EM DUAS HASTES TUBULARES COM MEDIDA MÍNIMA DE 16 X 30 X 1,2 MM CADA HASTE, TODOS OS COMPONENTES METÁLICOS DEVERÃO SER DESOXIGENADOS, ESTABILIZADOS, FOSFATIZADOS E RECEBER TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR PINTURA A FÓSFORO, PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA E POSTERIOR SECAGEM E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA A 250 °C, PRODUTO DEVE ATENDER ÀS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR. 1733 (MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO) DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO CERTIFICADO DA ABNT OU LAUDO DE CONFORMIDADE JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS EM CONFORMIDADE COM REQUISITOS APLICÁVEIS DO SUBITEM 17.33 DA NR. 1733 PORTARIA MTPS 351 DE 1990 DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E EMPREGO, SENDO POR PROFISSIONAL APROVADO EM CONSELHO DE CLASSE, DEVIDAMENTE HABILITADO, CONFORME RESOLUÇÃO CORFEA 437 DE 1999, DE ACORDO



[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

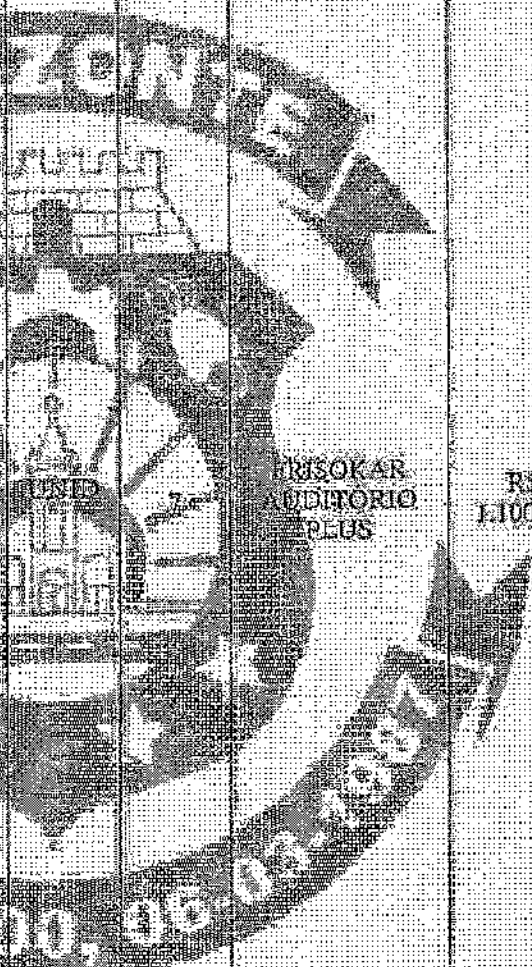


EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-173, SOB PENA DE DESCLASSIFICAÇÃO:

POLTRONA PROPIA PARA AUDITORIO COM PRANCHETA ESCOMATELAVEL E ASSENTO AUTOREBATIVEL ACIONADO POR MECANISMO DE BIXOS DE REBATIMENTO DO ASSENTO E ENCOSTO (SINCRONIZADO) QUE DEVEM ESTAR EMBUIDOS NO INTERIOR DAS BLINDAGENS DE ASSENTO E ENCOSTO, COMPOSTO POR ENGRANAGENS E MOLA DE TRACAO. (NAO SERA ACEITO SISTEMA DE REBATIMENTO POR MEIO DE ESTRUTURAS E TIRANTES METALICOS QUE FIQUEM EXPOSTOS ENTRE O ASSENTO E O ENCOSTO DURANTE O USO, POSSIBILITANDO ASSEM EFEITO DE APRISIONAMENTO DE MAOS DELOS OU CABELOS DO USUARIO) ASSENTO E ENCOSTO ESTRUTURADO EM MADEIRA COMPLETA OU MULTILAMINADA DE TIPO ANATOMICO, COM ESPESURA MINIMA DE 14MM E SUPORTES DE FIXACAO AO MECANISMO, COMPOSTO POR COMPONENTES METALICOS UNIDOS PELO SISTEMA DE SOLDA MIG, POSSUIR ACABAMENTO EM BLINDAGEM TERMOPLASTICA DE POLIPROPILENO COPOIMERO, INJETADO EM ALTA PRESSAO TEXTURIZADO, QUE PERCEBA O ACABAMENTO E PROTECAO INCLUSIVE DAS BORDAS, ALÉM DE CONTRA ENCOSTO E CONTRA ASSENTO, NO CASO DO CONTRA ENCOSTO, OBSERVANDO A POLTRONA NA TORCAO, TRAZERA DO ENCOSTO NAO HA SUBDIVISAO DA CONTRA-CAPA PLASTICA E SUPORTE DO ENCOSTO, ESTETICAMENTE, O OBSERVADOR SO PERCEBE UMA CONTRA-CAPA INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PERCEBA TODO O CONTRA ENCOSTO EM PECA UNICA, NAO E ADMITIDO O USO DE PERFIL DE BORDO EXTRUDADO EM PVC OU OUTRO MATERIAL EXTERNO A BLINDAGEM PARA FIXACAO DAS CAPAS, BEM COMO PARAFUSOS, POSSUIR ESPUMAS FLEXIVEIS DE POLIURETANO INJETADAS (MOLDADAS) PARA ASSENTO E ENCOSTO COM ESPESURA MEDIA DE NO MINIMO 40 MM, POSSUI CONFORMACOES TRANSVERSAIS E LONGITUDINAIS NO ENCOSTO PARA



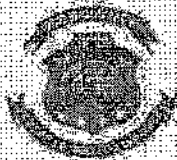
6.



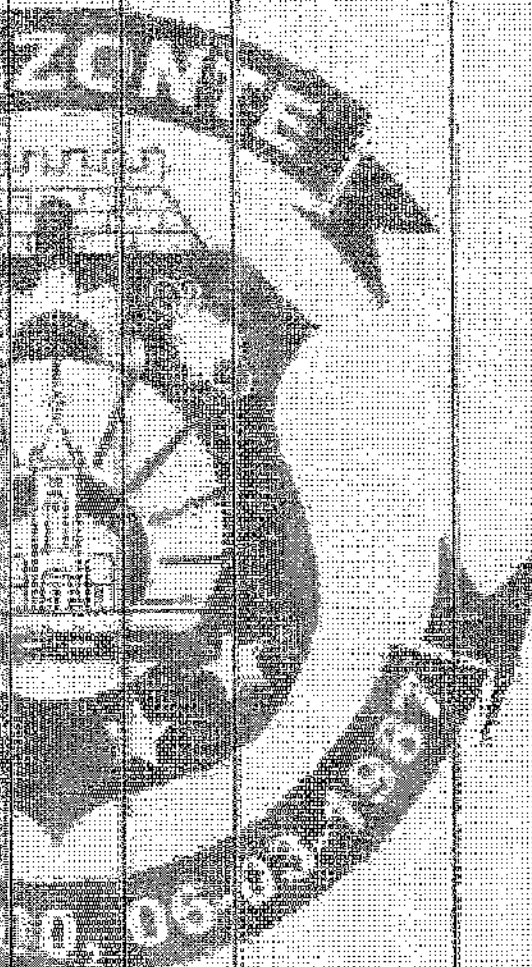
TRISOKAR
AUDITORIO
PLUS

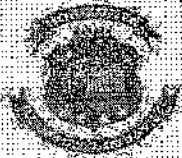
R\$ 1.100,00

R\$ 7.700,00



APOIO DA REGIÃO LOMBAR DO USUÁRIO, BEM COMO CARACTERÍSTICA DE POUCA OU NENHUMA CONFORMAÇÃO NA BASE DO ASSENTO PARA GARANTIR ALTERNÂNCIA POSTURAL, ALÉM DE BORDA FRONTAL ARREDONDADA PARA NÃO PREJUDICAR A CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA DOS MEMBROS INFERIORES DO USUÁRIO, BEM COMO ENCOSTO PROVIDO DE CONFORMAÇÃO ANATÔMICA PARA APOIO DA REGIÃO LOMBAR DO USUÁRIO (EM CONSONÂNCIA COM DISPOSTO NO ITEM 17.5.3, ALÍNEAS B), C), E D) DA NORMA REGULAMENTADORA Nº 17 DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E EMPREGO, REGULAMENTADA PELA PORTARIA Nº 3.751 DE 1990), DEVE ACOMPANHAR BRACO INTEGRADO A ESTRUTURA METÁLICA LATERAL POR MEIO DE PARAFUSOS, SEMPRE COM APOIO INICIADO EM FOLHETO DE TIPO INTEGRAL, COM ALMA DE AÇO, DOTADO DE MECANISMO DE ESCAMOTEAMENTO DO APOIO DE BRAÇO, NO SENTIDO TRANSVERSAL, PARA ACOMODAR O CONJUNTO DE PRANCHETA DENTRO DA LATERAL, POSSUIR PRANCHETA ESCAMOTEADA INICIADO EM ALUMÍNIO COM ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA A FÓ NA COR PRETA, DEVERÁ POSSUIR 2 TUBOS COMPOSTO POR DOIS TUBOS DE AÇO CARBONO, DE SEÇÃO ELÍPTICA, MEDINDO, NO MÍNIMO, 20 X 45 X 190 MM, EM AÇO A 304, 1000/1020, DISPOSTOS EM ÂNGULO, NO SENTIDO VERTICAL E APOIADOS EM CHAPA DE AÇO DE ESPESURA MÍNIMA DE 300 MM, COM FURAÇÃO NA BASE HORIZONTAL EM 2 PONTOS PARA FIXAÇÃO AO FISO, POSSUINDO DIVERSOS COMPONENTES METÁLICOS, TAIS COMO EIXOS, BARRAS CHATAS E CHAPAS COMERCIAIS, DE DIVERSAS BITOLAS, PARA FIXAÇÃO DO CONJUNTO DE MECANISMOS, BEM COMO PARA FIXAÇÃO DOS APOIA BRÇOS E PARA EXECUTAR A INTERLIGAÇÃO LONGITUDINAL ENTRE OS TUBOS ELÍPTICOS, TODOS OS COMPONENTES FUNDIDOS POR MEIO DO PROCESSO METAL INERT GAS, LIVRE DE RESPINGOS OU DEFÉITOS DE

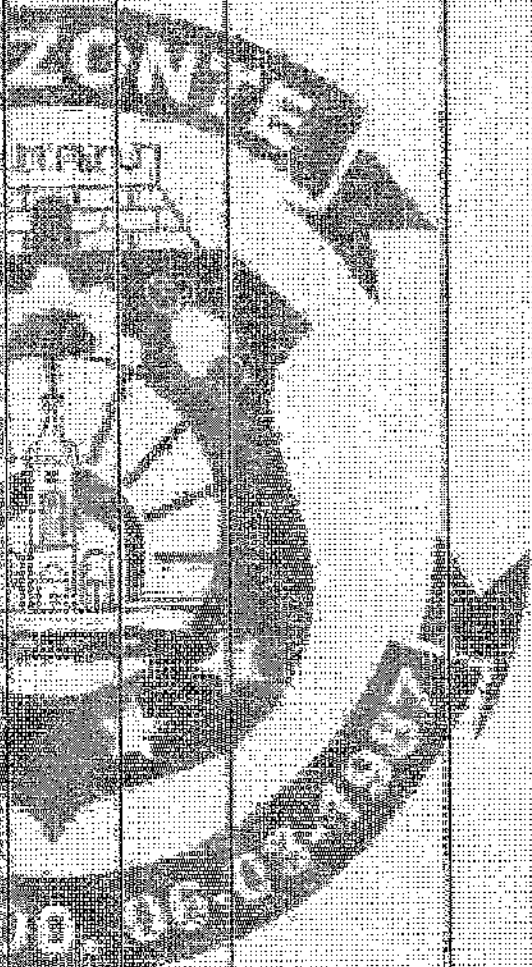




PREFEITURA
MUNICIPAL DE
HORIZONTE



SOLDA. TAIS COMPONENTES SAO TRATADOS COM BANHO DESENGRAXANTE, DECAPAGEM E ACABAMENTO COM PINTURA DO TIPO EPOXI-PO. FECHAMENTO DAS ESTRUTURAS METALICAS CENTRAIS E LATERAIS POR MEIO DE PAINES INJETADOS EM POLIPROPILENO COPOLIMERO, MATERIAL 100% RECICLAVEL, SENDO QUE O FECHAMENTO DAS EXTREMIDADES SE DA POR MEIO DE PAINEL QUE SEGUE DE BAIXO DO APOIO DE BRACO ATÉ A ESTRUTURA PRÓXIMA DO PISO, COM 620 MM DE ALTURA POR 260 MM DE LARGURA, NO MÍNIMO, AO PASSO QUE OS PAINES DE FECHAMENTO DAS CENTRAIS PERFEIZEM O FECHAMENTO DE BAIXO DO APOIO BRACO ATÉ O MECANISMO DE REBATIMENTO DE ASSENTO E ENCOSTO, FICANDO ABERTA A PARTE INTERIOR DAS ESTRUTURAS CENTRAIS PARA MELHOR VENTILAÇÃO. PARA FILTRAS, O ASSENTO DEVERA POSSUIR LARGURA E PROFUNDIDADE DE 1500 MM E O ENCOSTO COM EXTENSÃO VERTICAL DE 750 MM E LARGURA NA REGIÃO DO APOIO LOMBAR DE 300 MM, DEVERA TER ALTURA DA BORDA SUPERIOR DO ENCOSTO EM RELAÇÃO A SUPERFÍCIE DO PISO DE 950 MM. MEDIDAS DEVERAO ATENDER TOLERANCIA DE 5% ESSA POLTRONA DEVERA POSSUIR CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PRODUTO EMITIDO POR OCP ACREDITADO PELO INMETRO E DIVIDENCIANDO A CONFORMIDADE DO MOVEL COM TODOS OS REQUISITOS APLICAVEIS NA ABNT NBR 15878/11 ACOMPANHADO DO RESPECTIVO RELATORIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO PELO INMETRO QUE DEU ORIGEM AO PROCESSO DE CERTIFICACAO. O MESMO DEVE ACOMPANHAR PROPOSTA DE PRECO ELETRONICA.

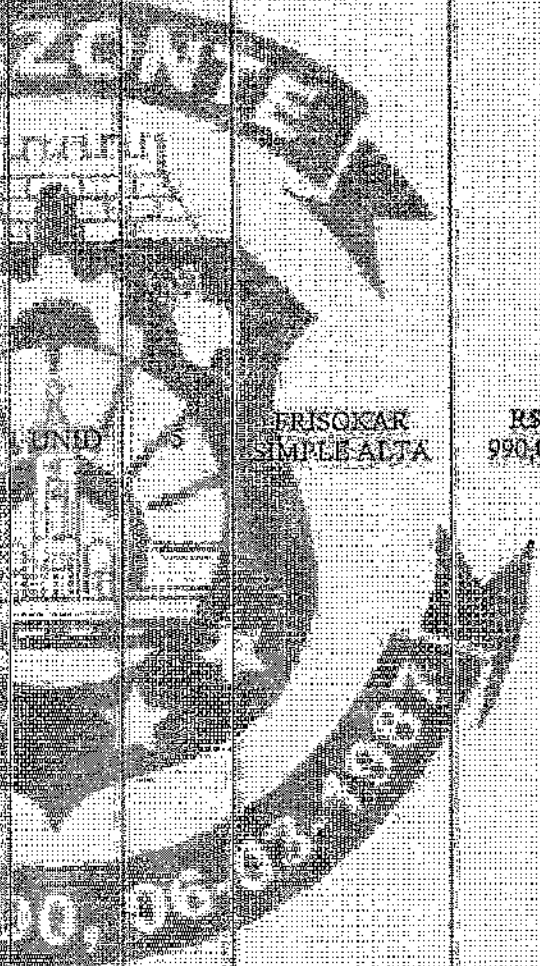


[Handwritten signature]

Z	SOFÁ DE 3 LUGARES PARA RECEPCAO NA COR AZUL, ESTRUTURA EM MADEIRA BRANCA, ESPUMA EM POLIURETANO, ASSENTO COM ESPUMA D 26, ENCOSTO COM ESPUMA D 13 E BRACOS COM ESPUMA D 20, PÉS EM ALUMÍNIO CROMADO, DIMENSÕES: 13 LUGARES @ 1,92 X L 52 X A 90 CM.	UNID	2	VECTOR MONO 3 LUGARES	R\$ 1.500,00 R\$ 3.000,00
---	---	------	---	-----------------------	---------------------------



POLTRONA PRESIDENTE GIRATORIA ALTA COM BRANCO REGULAVEL NA COR PRETO; POSSUIR ASSENTO E ENCOSTO COM ESTRUTURA DE MADEIRA MULTILAMINADA MOLDADA ANATOMICAMENTE COM APOIO LOMBAR A QUENTE COM ESPESSURA MINIMA DE 12MM DE ESPESSURA E ESPUMA INJETADA DE 50MM DE DENSIDADE REVESTIDO COM TECIDO CREPE 100% POLIESTER; POSSUIR CONCHA COM ACO MOLA DE 100MM DE LARGURA E ESPESSURA DE 2MM UNINDO ASSENTO E ENCOSTO; POSSUIR CAPA PROTETORA DO ESTOPODO INJETADA EM POLIPROPILENO NA PARTE SUPERIOR E NA PARTE INFERIOR; POSSUIR MECANISMOS NO ASSENTO COM AJUSTE PNEUMATICO DE ALTURA E INCLINACAO; POSSUIR MECANISMO DE AJUSTE DE INCLINACAO E ALTURA DO ENCOSTO ATRAVES DE CURSO VERTICAL DO NO MINIMO 70MM; POSSUIR BASE GIRATORIA COM MECANISMO RELAXE TRAVA, REGULAGEM DE ALTURA E EIXO EXCENTRICO; ESTRUTURA COM BASE DO TIPO ARANHA EM ACO ATRAVES DE CINCO HASTES CURVAS O QUE DA MAIOR BELEZA; BASE POSSUIR MECANISMO QUE PERMITE REGULAGEM DE ALTURA E RECLINACAO DO ASSENTO ESTAMPADO EM CHAPA DE ACO SAE 100/1010; POSSUIR CINCO RODIZANAS DUPLA EM NYLON INSTALADAS ATRAVES DE ENCAIXE DE BUCHA NO RODIZIOS CONFECCIONADO EM ACO E ACABAMENTO NA UNIAO DAS PATA S LUBA CONFECCIONADA EM POLIPROPILENO; LARGURA DO ASSENTO E ENCOSTO DEVE SER NO MINIMO 480MM E PROFUNDIDADE DO ASSENTO DE 480MM; ENCOSTO COM LARGURA DE 450MM E ALTURA DE 180 MM, NO MINIMO; PRODUTO DEVE ATENDER AS EXIGENCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR. 173(MOBILIARIO PARA POSTOS DE TRABALHO) DO MINISTERIO DO TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVES DE APRESENTACAO CERTIFICADO DA ABNT OU LAUDO DE CONFORMIDADE JUNTO A PROPOSTA DE PRECOS ATESTANDO ENSAIOS DE ESTABILIDADE, RESISTENCIA E DURABILIDADE EMITIDOS POR



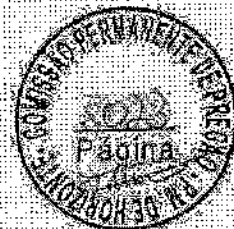
8.

FRISOLAR SIMPLES ALTA

R\$ 990,00

R\$ 4.950,00

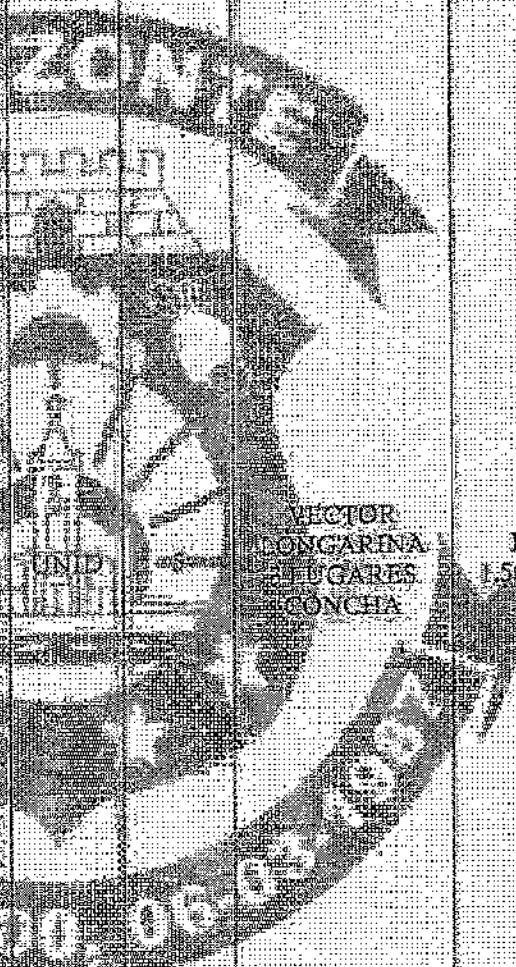
[Handwritten signatures and marks]



ÓRGÃOS, FUNDAÇÕES OU LABORATÓRIOS DE CERTIFICAÇÃO PÚBLICOS OU PRIVADOS, CREDITADOS PELO ÍNMETRO DE ACORDO EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR-173, SOB PENA DE DESCLASSIFICAÇÃO



CADERAS LONGARINAS DE 03 LUGARES COM BRACO 2 CADERAS LONGARINAS DE 03 LUGARES COM BRACO LONGARINA COM 03 LUGARES, COM BRACO, PÉS EM ALUMÍNIO, SENDO A CONCHA FABRICADA EM PLÁSTICO REFORÇADO COM FIBRA DE VIDRO, PELO PROCESSO S.M.C. (SHORT MOLDING COMPOUND), COMPOSTO DE RESINA FOLIESTER, FIBRA DE VIDRO E CARGAS MINERAIS, PRIN ALIAS A QUENTE EM MOLDES METÁLICOS AQUECIDOS, COM OS SEGUINTE DIMENSIONAIS: LARGURA 439 MM, COMPRIMENTO 315 MM, ALTURA 393 ACOPLADA EM ESTRUTURA METÁLICA EM AÇO CARBONO 1010 A100 SEÇÃO RETANGULAR 30 X 45X 2 MM TRATADAS CONTRA CORROSAO E PINTADAS COM TINTA EPOXI SOLDADA PELO PROCESSO MIG COM DUPLO SUPORTE EM AÇO 1010 DE 1/2 X 1/2 PARA FIXAÇÃO DA CADEIRA EM SMC. AS CADERAS POSSUEM UMA ADA LATERAL EM TODO O SEU CONTORNO, REFORÇADA E NAS EXTREMIDADES PELO AUMENTO DA PRESSURAL CARACTERÍSTICAS MECANICAS MINIMAS, ESPESURA 30 BARCOL, AVALIADA PELO METODO ASTM D 2583. MOTIVO: DIFICULTAR A OCORRÊNCIA DE RISCOS DE PERFURAÇÕES, MANTENDO A INTEGRIDADE DO PRODUTO EM SITUAÇÕES DE USO DEVIDO DE OBJETOS CONJUNTE RESISTÊNCIA À FLEXÃO 110 MPa, AVALIADA PELO METODO ASTM D 196. MOTIVO: GARANTIR A ESTABILIDADE DO PRODUTO, PERMITINDO QUE SUA FORMA SEJA MANTIDA MESMO SOB A AÇÃO DE GRANDE ESFORÇO. RESISTÊNCIA A TRACÃO 70 MPa, AVALIADA PELO METODO ASTM D 638M. MOTIVO: GARANTIR A RESISTÊNCIA MECANICA DO MATERIAL, NÃO PERMITINDO SUA QUEBRA EM CONDIÇÕES SEVERAS DE USO. IMPACTO IZOD 450 J/M, AVALIADA PELO METODO ASTM D 256



VECTOR LONGARINA 2 LUGARES CONCHA

R\$ 1.500,00

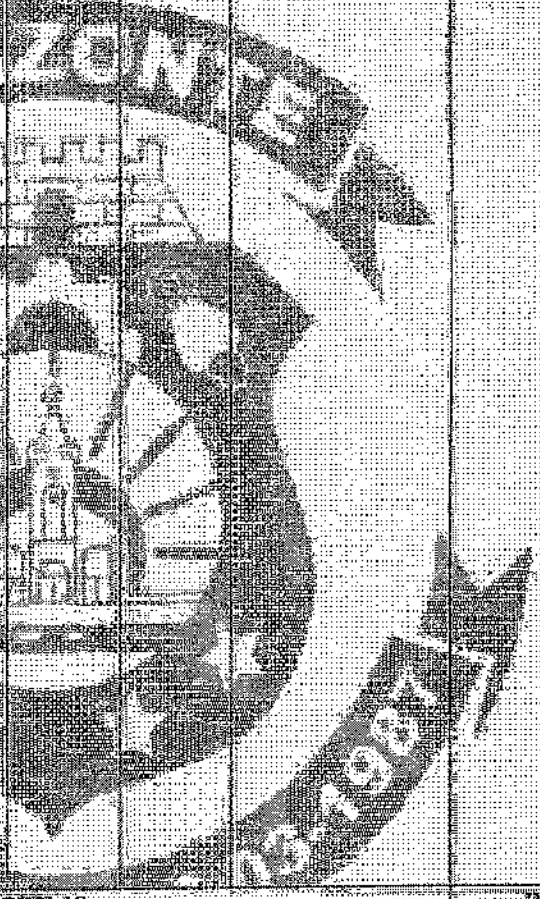
R\$ 7.500,00



PREFEITURA
MUNICIPAL DE
HORIZONTE



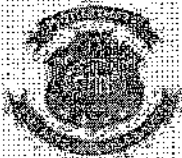
MOTIVO: ASSEGURAR A INTEGRIDADE DO PRODUTO EM SITUAÇÕES DE CHOQUE OU IMPACTO DE QUALQUER NATUREZA. FLAMABILIDADE CATEGORIA II / III ABNT NBR 7350. MOTIVO: ASSEGURAR A CARACTERÍSTICAS DE AUTO EXTINGUÍVEL DO PRODUTO, APÓS A REMOÇÃO DA CHAMA, EVITANDO PROPAGAÇÃO DO INCENDIO. RESISTENCIA AO VANDALISMO - NORMA BS 4875 - BRITISH STANDART STRENGHT AND STABILITY OF FURNITURE - PART 1 METHOD FOR DETERMINATION OF STRENGHT CHAIRS AND STOOLS E NÍVEL DESEMPENHO 5. GARANTIA MÍNIMA DE 12 (DOZE) MESES CONTA DOS A PARTIR DA DATA DE ENTREGA/INSTALAÇÃO DOS EQUIPAMENTOS. DEVIDAMENTE TESTADO E COMERCYADO O PERFEITO ESTADO DE FUNCIONAMENTO DOS MESMOS, CONTRA DEFECTOS DE FABRICAÇÃO. PRODUTO DEVE ATENDER AS EXIGÊNCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR 173 (MOBILIÁRIO PARA POSTOS DE TRABALHO) DO MINISTERIO DO TRABALHO E DO EMPREGO ATRAVÉS DE APRESENTAÇÃO CERTIFICADO DA ABNT OU LAUDO DE CONFORMIDADE JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS ATESTANDO ENSAIOS DE ESTABILIDADE, RESISTENCIA E DURABILIDADE EMITIDOS POR ORGAOS, FUNDACOES OU LABORATORIOS DE CERTIFICACAO PUBLICOS OU PRIVADOS, CREDITADOS PELO INMETRO DE ACORDO EXIGENCIAS DA NORMA REGULAMENTADORA NR 173 SOB PENA DE DESCLASSIFICACAO



VALOR TOTAL DO LOTE 19

R\$ 70.150,00

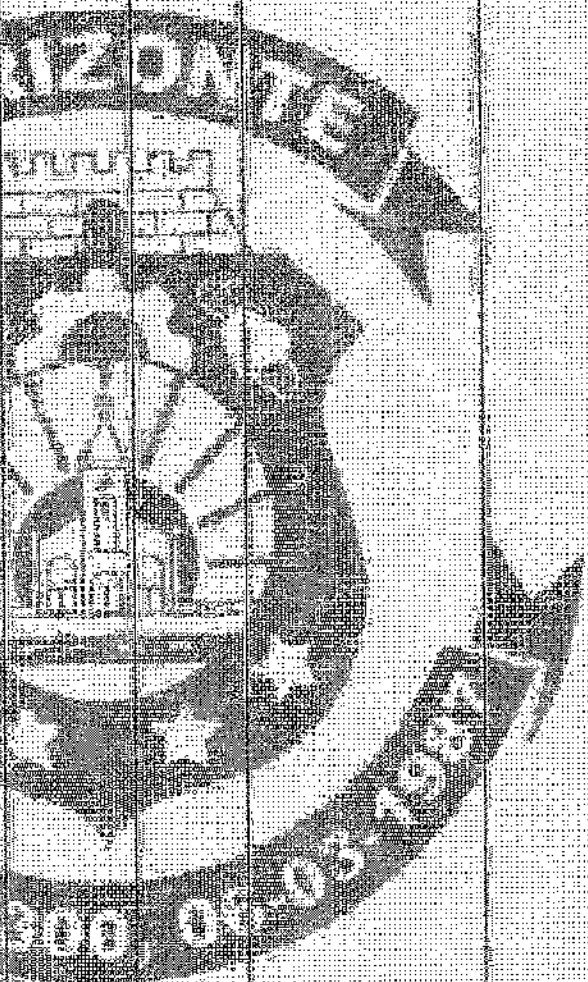
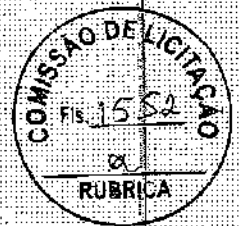
LOTE 20 - AMPLA CONCORRENCIA						
R. Man. Dero. Comercio - VU						
Item	Especificação	Unid.	Quant.	Marca	Valor Unit.	Valor Total
1.	CONJUNTO COLETIVO PRE-ESCOLAR COM 1 MESA E 4 CADERAS, CONFORME ESPECIFICACOES MINIMAS A MESA DEVE TER BASE FORMADA POR ESTRUTURA ATRAVES DE UM QUADRO FABRICADO EM TUBO DE	UNID.	343	PLA/METAL EDUCACIONAL	R\$ 820,00	R\$ 281.260,00



**PREFEITURA
MUNICIPAL DE
HORIZONTE**



ACO 1010/1020 DE SEÇÃO 20X40MM COM NO MÍNIMO 1,2MM DE PAREDE COMPOSTO POR 3 TRAVESSAS E 2 CABECEIRAS COM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUBO. NOS QUATRO CANTOS DO QUADRO, NA PARTE INFERIOR DO MESMO DEVE EXISTIR UM CONE EM AÇO 1010/1020 ONDE SERÃO MONTADOS OS PÉS DA MESA. ESSE CONE DEVE SER FABRICADO EM TUBO Ø 2" COM 2,25MM DE PAREDE E RECEBER INTERNAMENTE UMA BUCHA PLÁSTICA TAMBÉM CÔNICA E EXPANSÍVEL QUE REALIZARÁ A FIXAÇÃO DAS PERNAS SEM O USO DE PARAFUSOS. OS PÉS DEVEREM SER FABRICADAS EM TUBO DE AÇO 1010/1020 Ø 1 1/2" X 0,9MM DE PAREDE. NA EXTREMIDADE INFERIOR DE CADA PE DEVE EXISTIR DE UMA SAPATA COM REGULAGEM DE ALTURA PARA NIVELAMENTO DA MESA. FABRICADA EM POLIPROPILENO. TODAS AS PEGAS METÁLICAS QUE COMPOE A MESA DEVEREM RECEBER TRATAMENTO ANTICORROSIVO E PINTURA EM TINTA EPOXI. O TAMPO DA MESA DEVE SER EM PLÁSTICO INJETADO DE ALTO IMPACTO NA COR LARANJA QUE SE FIXAM A ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES SENDO 4 ENCAIXES NAS LATERAIS DA MESA E DE CADA LADO 2 ENCAIXES CENTRAIS E 4 PARAFUSOS. A MESA DEVE MEDIR 600X840MM E TER 60MM DE ALTURA APROXIMADAMENTE. DEVERÃO COMPOR O CONJUNTO 04 (QUATRO) CADEIRAS DEVEREM POSSUIR ESTRUTURA METÁLICA REFORÇADA E ASSENTO ENCOSTO, PONTÉIRAS, SAPATAS E FIXADORES EM PLÁSTICO INJETADO. A ESTRUTURA DAS CADEIRAS DEVE SER FABRICADA A PARTIR DE TUBOS OBLONGOS DE SEÇÃO REDONDA COM Ø 19,05 MM E 1,5 MM DE ESPESURA DE PAREDE DOBRADOS E SOLDADOS. AS EXTREMIDADES DAS PERNAS DA CADEIRA DEVEREM RECEBER

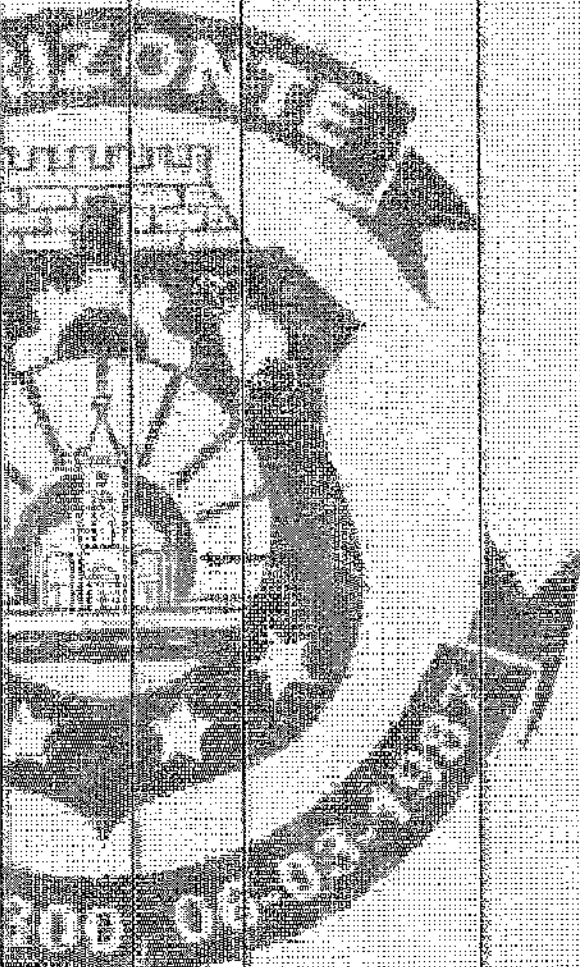


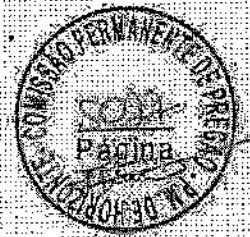
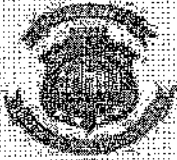


PREFEITURA
MUNICIPAL DE
HORIZONTE



SAPATAS PLÁSTICAS DE ACABAMENTO PADRÃO FDE. TODAS AS PEÇAS METÁLICAS QUE COMPÕE A CADEIRA DEVEM RECEBER TRATAMENTO ANTICORROSIVO POR CONJUNTO DE BANHOS QUÍMICOS, LIGADOS POR SOLDA MIG E PINTURA EM TINTA EPOXI NA COR BRANCA. O ASSENTO DEVE SER CONFECCIONADO EM POLIETILENO COPOLÍMERO INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO COM DIMENSÕES DE 400 MM DE LARGURA 300 MM DE PROFUNDIDADE 40 MM DE ESPESURA DE PAREDE COM CANTOS ARREDONDADOS MONTADOS A ESTRUTURA POR MEIO DE UM ENCAIXE EM TODO O TUBO DA BASE DA FRENTE DA CADEIRA E 2 (DUAS) CAVIDADES REFORÇADAS COM ALIAS DE 2MM DE ESPESURA QUE ACOMODAM PARAFUSOS AUTO ATARRAXANTES PARA REASISTO DE DIÂMETRO 5X25 MM LINDA PHILLIPS DEVE SER PROVÍDO NA PARTE FRONTAL QUE FICA EM CONTATO COM AS PERNAS DO USUÁRIO. DE BORDA ARREDONDADA COM RAIO A FIM DE NÃO OBSTRUIR A CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA A ALTURA DO ASSENTO ATÉ O CHÃO DEVE SER DE 350 MM APROXIMADAMENTE O ENCAIXE DEVE SER INTERIORE SEM NENHUM TIPO DE VENTILAÇÃO OU ABERTURA FABRICADO EM POLIETILENO COPOLÍMERO INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO. SUAS DIMENSÕES APROXIMADAS DEVEM SER DE 370 MM DE LARGURA POR 200 MM DE ALTURA COM ESPESURA DE PAREDE MÉDIA DE 3,5 MM A PEÇA DEVE POSSUIR CANTOS ARREDONDADOS E UNIR-SE A ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES DE SUAS CAVIDADES POSTERIORES AOS TUBOS DA ESTRUTURA METÁLICA DA CADEIRA E SER TRAVADA POR





DOIS PINOS RETRÁTEIS INJETADOS EM POLIPROPILENO COPOLIMERO, NA MESMA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO A PRESENÇA DE REBITES OU PARAFUSOS AS CADEIRAS DEVERÃO SER NAS CORES VERDE, VERMELHO, AZUL E AMARELO

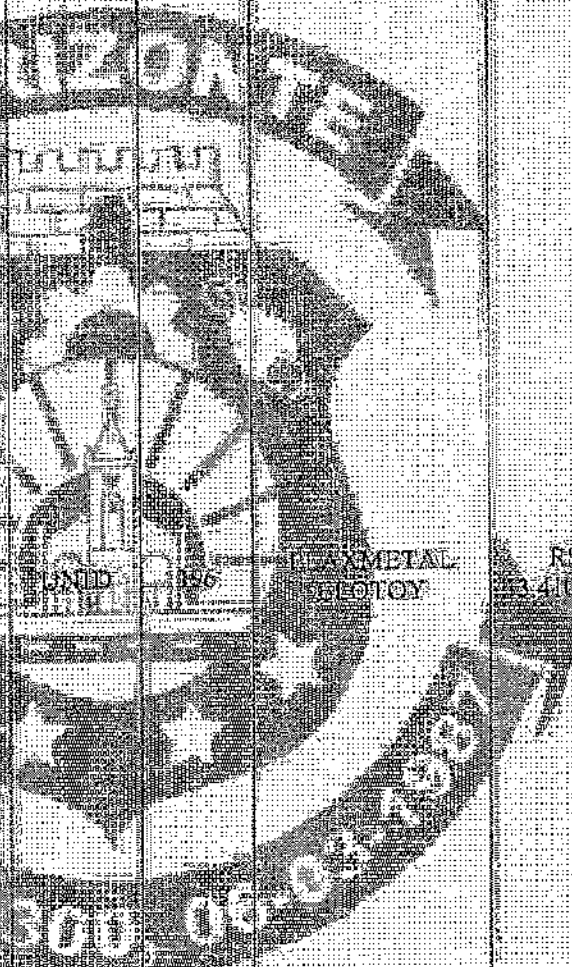
CONJUNTO INFANTIL, COMPOSTO POR 06 MESAS, 06 CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL.

MESA ESCOLAR INFANTIL FORMADA POR UM CORPO ESTRUTURANTE DESMONTAVEL, UM PORTA-LIVROS E UM TAMPO SUBSTANCIALMENTE

TRAPEZOIDAL. TODO CORPO DA MESA É MOLDADO NO PROCESSO DE INJEÇÃO COM TRIMODASICO DENOMINADO COPOLIMERO DE POLIPROPILENO EM UMA PEÇA ÚNICA, SENDO COMPOSTO DE UM PÉ DIANTEIRO LARGO E DE SECCÃO TRANSVERSAL EM U VOLTADO PARA DENTRO, DOIS PÉS TRASEIROS TAMBEM EM U VOLTADOS PARA FRENTE, SUAVEMENTE AROUCADOS, TRAVESSAS SUPERIORES E DE FIXAÇÃO DOS PÉS DIANTEIROS NOS PÉS TRASEIROS. O TAMPO APRESENTA UMA FORMA

SUBSTANCIALMENTE TRAPEZOIDAL E MOLDADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM MATERIAL ABS, PORÉM COM BASE MENOR ARREDONDADA E CHANFROS NAS EXTREMIDADES DAS BASES MAIORES, EM SULCO TRANSVERSAL, POSICIONADO JUNTO À BASE MENOR DO TAMPO, SE DESTINA A PORTA-OBJETOS. O PORTA-LIVRO APRESENTA A FORMA DE UMA PEÇA TRIANGULAR E MOLDADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO COM MATERIAL DENOMINADO COPOLIMERO DE POLIPROPILENO, COM VERTICE FRONTAL ARREDONDADO, SENDO ENCAIXADA EM TRILHOS SITUADOS NAS SUPERFÍCIES INTERNAS DAS TRAVESSAS SUPERIORES DO CORPO E SENDO FIXADA POR MEIO DE PINOS SALIENTES QUE SE PROJETAM DA

2.



PLA X METAL
ELETROY

R\$ 4.100,00

R\$ 668.860,00

09-02-1984